U-win H-300

Клей-расплав на основе ЭВА



Описание: Универсальный клей-расплав, разработанный для использования на

автоматических кромкооблицовочных станках для приклеивания кромок

из меламина, ПВХ, АБС и шпона.

Свойства: Эластичный, хорошая адгезия, низкая вязкость в расплаве. Широкая об-

ласть применения за счет высокой теплостойкости и большой удельной теплоемкости. Свойства склеиваемых материалов и условия нанесения влияют на качество склеивания. Подходит для приклеивания кромок

различной ширины толщиной от 0,4 до 3 мм.

Технические данные:

Тип: гранулированный

Основа: сополимер этилен-винилацетата

Цвет: желтовато-прозрачный

Вязкость, мПа·с (150°С): 45 000−50 000 Вязкость, мПа·с (180°С): 25 000−30 000

Плотность, г/см³: 1,05 Температура размягчения, °C: 83±2

Указания по

Рабочая температура на ролике: 140-170°C

применению: Скорость подачи: 5–15 м/мин.

Рекомендации: Давление нанесения должно быть правильным и равномерно распреде-

ляться во время склеивания. Недостаточное давление может привести

к дефектам склеивания.

В случае длительных остановок станка температура клея должна быть

снижена не менее чем на 30-40°C.

Необходимо чаще контролировать температуру клеенаносящего ролика и проверять, что она соответствует значению на термометре станка. Отклонения температуры нанесения, которые могут быть как ниже, так

и выше, могут повлиять на склеивание.

Необходимо периодически проверять качество склеивания. Если используются новые материалы, то настоятельно рекомендуется провести предварительные испытания перед запуском в поточное производство. Температура склеиваемых материалов должна быть не ниже 18–20°С, а влажность в пределах от 8 до 12%. Что касается этих величин, то особое

внимание следует уделять работе в холодные периоды года.

Упаковка: Продукт упакован в мешки по 2 или 25 кг.

Хранение: Хранить в сухом и прохладном месте предпочтительно при температуре

от 10 до 30 °C. Хранить вдали от источников тепла и закрывать мешки после использования во избежание загрязнения пылью. Продукт может храниться минимум 24 месяца при рекомендуемых условиях хранения. Применяйте ротацию запаса, чтобы сначала использовать более старый материал.