

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Важная информация и указания по применению клея ультрафиолетового отверждения:

Возможная опасность:

Клей оказывает раздражающее действие на глаза и кожу. При попадании в глаза немедленно промыть водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть водой и мылом. Во избежание возможных аллергических реакций надевать перчатки.

Срок годности:

Хранить в сухом и холодном месте. Цветной клей лучше всего хранить в холодильнике. Использовать в течение 6 месяцев с момента открытия баночки.

Указания по использованию:

- Хороших результатов Вы добьетесь лишь в том случае, когда склеиваемое стекло хорошо отшлифовано и отполировано
- Склеиваемые поверхности должны быть абсолютно чистыми и сухими, не содержать жира.
- Для очищения стекла использовать чистые салфетки, а также подходящий очиститель
- Склеиваемые материалы желательно просушить перед склейкой для того, чтобы удалить остатки невидимой влаги. Используйте для этих целей фен.
- Соедините между собой склеиваемые части без напряжения.
- Нанесите клей с помощью специальных дозирующих игл. Избегайте образования пузырей. Не наносите слишком много клея.
- В зависимости от вязкости клея дайте ему проникнуть в шов, или нанесите непосредственно перед соединением частей.
- Важно: Чем тоньше слой клея, тем выше прочность клеевого соединения
- Для отверждения использовать только подходящие УФ-Лампы. Лампу держать максимально близко к склеиваемым частям.
- Осуществить предварительное отверждение (в зависимости от типа и интенсивности лампы от 10 сек до 2 минут)
- Удалить вспомогательные фиксирующие устройства, а также остатки клея. Используйте для этого скребок, металлическую вату или очиститель для УФ-склейки.
- Для окончательного отверждения снова воспользоваться УФ-Лампой (в зависимости от типа и интенсивности лампы от 60 сек до 5 минут)
- Если Вы не уверены, проведите пробное склеивание

Данные касаются всего прозрачного, пропускающего УФ-лучи флоат-стекла. Другие стекла склеиваются, но с потерей прочности / или не склеиваются вообще.

Склеиваемые металлические части должны быть по возможности без покрытия (хром, никель, лак и т.д.). Высококачественная сталь – лучший материал для этого.

Качество склейки зависит от множества факторов, на которые мы не можем повлиять. Поэтому мы не несем ответственности за неправильное проведение склейки и все вытекающие отсюда последствия.