

# Клей Bora PUR D4 Profix

Артикул

## PUR.D4.1.PF

### Назначение

Влагоотверждаемый полиуретановый преполимер, применяемый в качестве клея для сборки многослойных элементов. Благодаря высокой способности к расширению и достаточной собственной липкости может применяться также в качестве клея-герметика при заполнении сотовых и других полых наполнителей при производстве панелей и дверных полотен, сборке рам и монтаже различных мебельных и строительных элементов.

### Свойства

Отвержение за счёт влаги. Быстрый набор когезионной прочности. Высокий уровень термо- и влагостойкости после отверждения.

### Технические параметры

Основа	полимерный МДИ
Цвет	от коричневого до тёмно-оранжевого
Вязкость (Брукфильд, 23 °С)	6500 ± 500 мПа·с
Плотность	1,06 г/см <sup>3</sup>
Сухой остаток	99% ± 1%
Время открытой выдержки	около 18 мин. (в зависимости от температуры и влажности)
Системы нанесения	шпатель, гребёнка, а также поставляется в картриджах
Время отверждения	24 часа (в зависимости от количества клея, температуры и др.)
Прочность соединения	> 8 Н/мм <sup>2</sup> в зависимости от материалов (DIN EN 204 D4)

### Способ применения

1. Поверхности склеиваемых материалов должны быть сухими, чистыми и, по возможности, обезжиренными.
2. Некоторые виды ПВХ материалов могут потребовать лёгкой механической обработки (ворсования), металлические поверхности следует очистить от окислов и, по необходимости, обработаны соответствующим праймером.
3. При склеивании материалов с низким уровнем собственной влажности необходимо распылить влагу тонким слоем (аэрозолем) в количестве до 10–15 г/кв.м.
4. Рекомендуемый нанос клея 100–200 г/кв.м, что зависит от пористости материалов, необходимо заполнить пустоты и полости. Следует также принимать в расчёт тот факт, что после реакции с влагой клейевой слой будет вспениваться и увеличиваться в объёме. В ряде случаев на поверхность наносят соответствующие бороздки для выхода газа.
5. Время прессования подбирается экспериментальным способом и может зависеть от условий работы и количества нанесённого клея. Как правило, для Bora PUR D4 Profix время прессования не превышает 40 мин.

### Транспортировка и хранение

Рекомендуется хранить в оригинальной плотно закрытой заводской упаковке.