

MANUAL DE INSTRUCCIONES
OPERATING INSTRUCTIONS
MODE D'EMPLOI
GEBRAUCHSANWEISUNG
MANUALE D'ISTRUZIONI
MANUAL DE INSTRUÇÕES
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Virutex[®]



RT188VJ



Lijadora rotorbital
Rotary orbital sander
Ponceuse rotorbitale
Exzentrerschleifer
Levigatrice rotorbitale
Lixadeira rotorbital
Электро-вибро-шлифовальная машина
Szlifierka orbitalna





MANUAL DE INSTRUCCIONES
 OPERATING INSTRUCTIONS
 MODE D'EMPLOI
 GEBRAUCHSANWEISUNG
 MANUALE D'ISTRUZIONI
 MANUAL DE INSTRUÇÕES
 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
 INSTRUKCJA OBSŁUGI



página/page
 Seite/pagina
 страница/strona

ESPAÑOL	Lijadora rotorbital RT188VJ	3
ENGLISH	RT188VJ Rotary orbital sander	6
FRANÇAIS	Ponceuse rotorbitale RT188VJ	9
DEUTSCH	Exzentrerschleifer RT188VJ	12
ITALIANO	Levigatrice rotorbitale RT188VJ	15
PORTUGUÉS	Lixadeira Rotorbital RT188VJ	17
РУССКИЙ	RT188VJ Электро-вибро-шлифовальная машина	20
POLSKI	Szlifierka orbitalna RT188VJ	23

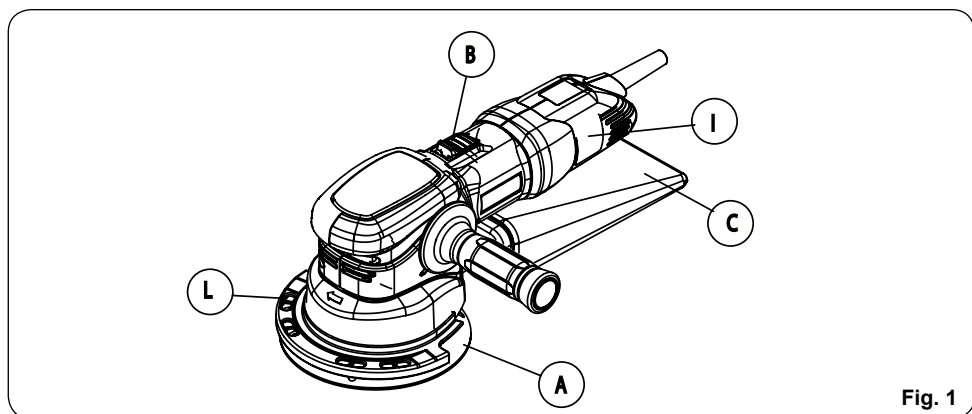


Fig. 1

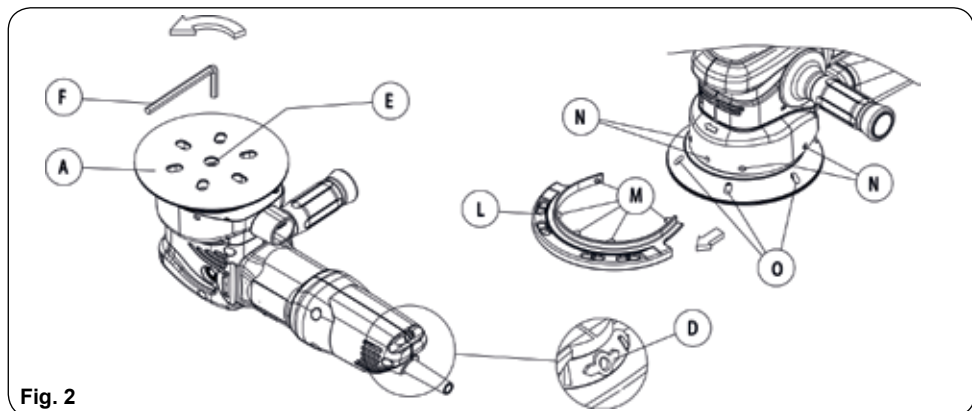


Fig. 2

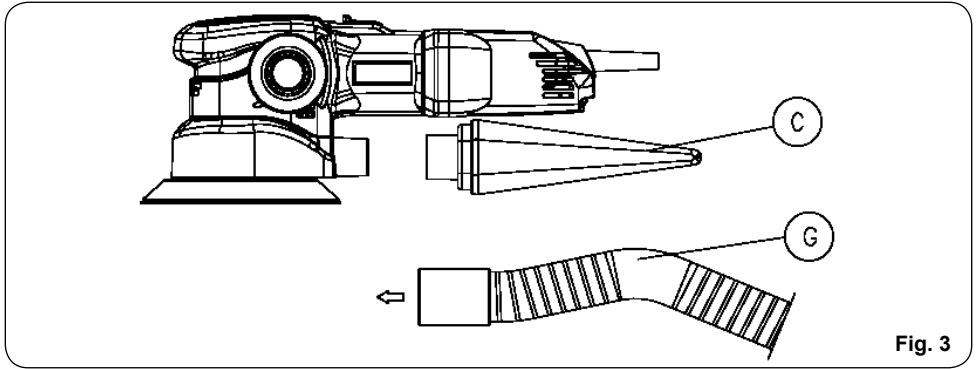


Fig. 3

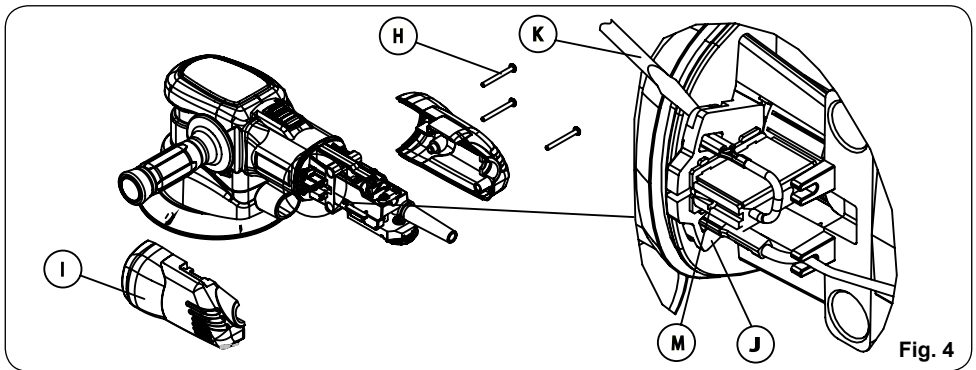


Fig. 4

ESPAÑOL

LIJADORA ROTORBITAL ELECTRÓNICA RT188VJ

Importante



Antes de utilizar la máquina lea atentamente éste **MANUAL DE INSTRUCCIONES** y el **FOLLETO DE INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD** que se adjunta. Asegúrese de haberlos comprendido antes de empezar a operar con la máquina. Conserve los dos manuales de instrucciones para posibles consultas posteriores.

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA EL MANEJO DE LA LIJADORA



Antes de utilizar la máquina, lea atentamente el **FOLLETO DE INSTRUCCIONES GENERALES DE SEGURIDAD** que se adjunta con la documentación de la misma.

1. Asegúrese antes de conectar la máquina, que la tensión de alimentación, corresponda con la indicada en la chapa de características.
2. Peligro, mantener la mano alejada del área de trabajo. No coger la máquina por debajo mientras está en funcionamiento.
3. Inspeccionar y sacar los clavos de la superficie de lijado, antes de empezar a trabajar.

4. Desconecte la máquina de la red eléctrica antes de realizar cualquier operación de mantenimiento.
5. Nunca deje una herramienta eléctrica antes que sus partes móviles hayan dejado de moverse completamente.
6. Nunca usar la lijadora, donde haya líquidos o excesiva humedad.
7. Si emplea Vd. abrasivos adhesivos, es conveniente retirar el disco una vez finalizado el trabajo, ya que, pasados unos días, podría presentar dificultades el despegarlo del plato. No intente volver a pegar en el plato un disco de papel abrasivo, una vez haya sido despegado, la reducción del poder adherente, podría ocasionar un desprendimiento del disco abrasivo, con peligro para el usuario. Asegúrese, antes de pegar un nuevo disco abrasivo, que el plato está libre de suciedad.
8. El polvo producido durante el lijado puede resultar tóxico o nocivo para la salud (por ejemplo: pinturas al plomo, algunas maderas y metales). Se recomienda utilizar siempre la conexión para la aspiración de polvo.
9. Piezas de recambio: Usar sólo recambios originales.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potencia absorbida.....	900 W
R.p.m en vacío.....	3.500-6.500
Diámetro órbita.....	5,5 mm
Diámetro disco abrasivo.....	150 mm
Peso.....	2,6 Kg

Nivel de Presión acústica Ponderado A.....	89 dBA
Nivel de Potencia acústica Ponderada A.....	100 dBA
Incertidumbre de la medición.....	K=3 dBA



¡Usar protectores auditivos!

Nivel total de emisión de vibraciones.....	a_h : 5 m/s ²
Incertidumbre de la medición.....	K: 1,5 m/s ²

3. EQUIPO ESTÁNDAR

En el interior de la caja Ud. encontrará los elementos siguientes:

1. Plato blando base velcro 8845485
2. Disco papel esmeril grano 120.
3. Llave ALLEN e/c: 6 mm.
4. Conjunto bolsa aspiración.
5. Protector plato
6. Manual de instrucciones y documentación diversa.

4. ACCESORIOS OPCIONALES Y HERRAMIENTAS

1. Plato blando base adhesivo ref. 8845487
2. Plato duro base adhesivo ref. 8846367
3. Plato duro base velcro ref. 8846366
4. Acoplamiento de aspiración estándar 2,25 m ref. 6446073

5. APLICACIONES

Especialmente indicada para trabajos de reparación en

carrocerías de automóviles, y en el lijado y pulido de chapas metálicas. Con los abrasivos adecuados también puede utilizarse en el lijado de superficies de madera, dejando un acabado de gran calidad.

Gracias a sus dos movimientos (rotativo y orbital), permite realizar operaciones de desbaste y acabado con una gran rapidez, dejando las superficies completamente lisas y sin ningún tipo de rayas. Dadas sus características, resulta ideal para los delicados lijados en trabajos de barnizados. La lijadora está equipada con un sistema de aspiración forzada del polvo de lijado y una bolsa de recogida de éste.

5.1. TRABAJOS CON PROTECTOR PLATO



Realizar suavemente la apertura del protector en la operación de montaje y desmontaje para evitar roturas del mismo.

El protector plato (L Fig. 1 y 2), está ideado para evitar que el plato (A) toque la superficie lateral de trabajo y se produzca un rebote en la máquina, también permite alargar la vida del plato evitando choques continuos y repetidos. El montaje se realiza anclándolo de izquierda a derecha haciendo coincidir las mechas (M Fig. 2) en los alojamientos (N Fig. 2) de la campana. Para su extracción deberá realizarse la operación inversa.

5.2. TRABAJOS CON EL PLATO BLANDO

El plato blando (A) tiene 6 marcas equidistantes (O, Fig. 2) repartidas en la superficie que permiten visualizar el control de la máquina para realizar trabajos de máquina orbital.

Para realizar trabajos tipo orbital, deberá combinar la regulación de la velocidad en posición "O" (D, Fig. 2) y la presión de la máquina ejercida sobre el la superficie a trabajar. Se percibe cuando la máquina está lijando en modo orbital al comprobar que las marcas (O) del plato quedan congeladas visualmente (efecto estroboscópico), consiguiendo un desbaste, dependiendo el material a trabajar.

6. PREPARACIÓN DE LA MÁQUINA

Situar el disco abrasivo sobre el plato "A" (Fig. 1) y colocarlo haciendo coincidir sus agujeros con los agujeros del plato. Si el plato es de base adhesiva, separar con precaución el papel protector del disco con objeto de no ensuciar su parte adhesiva y presionar sobre el disco para conseguir una perfecta adherencia.

Es importante verificar, antes de comenzar el trabajo, que el disco ha quedado bien adherido al plato en toda su superficie. En caso de no disponer de discos abrasivos con orificios de aspiración, éstos pueden ser realizados copiando, lo que dispone el plato.

7. PUESTA EN MARCHA

Antes de conectar la máquina a la red, comprobar que la tensión de alimentación es la misma que la indicada en la chapa de características. Mantener firmemente sujeta la máquina, y presionar hacia delante el pulsador "B" (Fig. 1) el cual se quedará enclavado en la posición de marcha. Para parar la máquina presionar simplemente sobre la parte trasera del pulsador y este retornará automáticamente a su posición de reposo.

Poner la máquina sobre la superficie de trabajo y efectuar los desplazamientos precisos para conseguir la calidad de acabado deseada. No es necesario efectuar una gran presión sobre la máquina durante el trabajo, ya que los mejores acabados se consiguen con el propio peso de la máquina. La regulación electrónica de la velocidad, permite trabajar a la velocidad idónea para cada superficie y abrasivo, lo que resulta especialmente conveniente para el lijado de materiales termosensibles, que requieren velocidades de lijado reducidas. Para la regulación de la velocidad, hacer girar el botón "D" a la velocidad de trabajo que se requiera (Fig. 2).

8. CAMBIO DE PLATO BLANDO



Desconectar la máquina de la red eléctrica, antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento.



Extraer el protector plato (L Fig. 2) antes de cambiar el plato (A)

Desprender el disco abrasivo del plato blando (A) (Fig. 2), y quitar el tornillo "E" mediante la llave ALLEN e/c: 6 mm suministrada con el equipo.

Para colocar un nuevo plato seguir el mismo proceso a la inversa.

9. CONEXIÓN A UNA ASPIRACIÓN EXTERIOR

Para conectar la máquina a los aspiradores AS182K, AS282K, u otra fuente externa de aspiración, deberá montarse el acoplamiento de aspiración ref. 6446073 (accesorio opcional). Para ello, retirar la bolsa de aspiración "C", y encajar en su lugar la boquilla, del acoplamiento de aspiración "G" (Fig. 3).

El otro extremo del acoplamiento de aspiración, permite la conexión a la fuente externa de aspiración elegida.

10. MANTENIMIENTO ESCOBILLAS Y COLECTOR



Desconectar la máquina de la red eléctrica, antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento.

Es importante sustituir las escobillas cuando tengan una longitud mínima de 10 mm.

Cambio de escobillas.

Quitar los tornillos "H" (Fig. 4) que sujetan las tapas laterales "I" y separar ambas. Extraer los portaescobillas "J" con la ayuda de un pequeño destornillador "K", haciendo palanca sobre una de las pestañas laterales del portaescobillas.

Desplazar hacia atrás el extremo del muelle "M". Retenerlo en esta posición para extraer la escobilla y sustituirla por una nueva original de VIRUTEX.

Colocar de nuevo el portaescobillas procurando que asiente firmemente en la carcasa y que cada una de las escobillas presionen suavemente sobre el colector. Montar las tapas "I" con sus correspondientes tornillos, asegurándose de no pellizcar ningún cable en el ensamblaje de ambas.

Es aconsejable dejar en marcha la máquina en vacío durante 15 minutos, para conseguir una correcta adaptación de las escobillas.



Si observa que el colector presenta quemaduras o resaltes, debe hacerlo reparar en un Servicio Técnico VIRUTEX. Para esta operación no utilizar nunca papel esmeril. Mantenga siempre el cable y el enchufe en buenas condiciones de servicio.

11. LUBRICACIÓN Y LIMPIEZA

La máquina se entrega totalmente lubricada de fábrica no precisando cuidados especiales a lo largo de su vida útil. Es importante limpiar siempre cuidadosamente la máquina después de su utilización mediante un chorro de aire seco.

Mantener el cable de alimentación en perfectas condiciones de uso.

Mantener libres y limpias, las aberturas de ventilación y refrigeración de la máquina.

12. NIVEL DE RUIDO Y VIBRACIONES

Los niveles de ruido y vibraciones de esta herramienta eléctrica han sido medidos de acuerdo con la Norma Europea EN 60745-2-4 y EN 60745-1 y sirven como base de comparación con máquinas de semejante aplicación. El nivel de vibraciones indicado ha sido determinado para las aplicaciones principales de la herramienta, y puede ser utilizado como valor de partida para la evaluación de la exposición al riesgo de las vibraciones. Sin embargo, el nivel de vibraciones puede llegar a ser muy diferente al valor declarado en otras condiciones de aplicación, con otros útiles de trabajo o con un mantenimiento insuficiente de la herramienta eléctrica y sus útiles, pudiendo llegar a resultar un valor mucho más elevado debido a su ciclo de trabajo y modo de uso de la herramienta eléctrica.

Por tanto, es necesario fijar medidas de seguridad de

protección al usuario contra el efecto de las vibraciones, como pueden ser mantener la herramienta y útiles de trabajo en perfecto estado y la organización de los tiempos de los ciclos de trabajo (tales como tiempos de marcha con la herramienta bajo carga, y tiempos de marcha de la herramienta en vacío y sin ser utilizada realmente ya que la reducción de estos últimos puede disminuir de forma sustancial el valor total de exposición).

13. GARANTÍA

Todas las máquinas electroportátiles VIRUTEX tienen una garantía válida de 12 meses, a partir del día de su suministro, quedando excluidas todas las manipulaciones o daños ocasionados por manejo inadecuado o por desgaste natural de la máquina. Para cualquier reparación, dirigirse al Servicio Oficial de Asistencia Técnica VIRUTEX.

14. RECICLAJE DE LAS HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

Nunca tire la herramienta eléctrica con el resto de residuos domésticos. Recicle las herramientas, accesorios y embalajes de forma respetuosa con el medio ambiente. Respete la normativa vigente de su país.

Aplicable en la Unión Europea y en países europeos con sistemas de recogida selectiva de residuos:

La presencia de esta marca en el producto o en el material informativo que lo acompaña, indica que al finalizar su vida útil no deberá eliminarse junto con otros residuos domésticos.



Conforme a la Directiva Europea 2002/96/CE los usuarios pueden contactar con el establecimiento donde adquirieron el producto, o con las autoridades locales pertinentes, para informarse sobre cómo y dónde pueden llevarlo para que sea sometido a un reciclaje ecológico y seguro.

VIRUTEX, se reserva el derecho de modificar sus productos sin previo aviso.

RT188VJ ELECTRONIC ROTARY ORBITAL SANDER

Important



Read these OPERATING INSTRUCTIONS and the attached GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS LEAFLET carefully before using the machine. Make sure you have understood them before operating the machine for the first time. Keep both sets of instructions for any future queries.

1. SAFETY INSTRUCTIONS FOR OPERATING THE SANDER



Before using the machine, carefully read the GENERAL SAFETY INSTRUCTIONS LEAFLET included with the machine documentation.

1. Before plugging in the machine, ensure that the power supply voltage is the same as that stated on the machine specifications plate.
2. Danger, keep hands clear of the working area. Do not grasp the underside of the machine while it is running.
3. Inspect and remove all nails from the surface to be sanded before beginning work.
4. Unplug the machine from the electrical outlet before performing any maintenance operations.
5. Never leave an electrical tool unattended before all moving parts have completely stopped.
6. Never use the sander where there are liquids or excessive moisture.
7. If you use abrasive adhesives, it is recommended that you remove the disc once you have finished work, as it may be difficult to separate it from the plate after several days. Do not try to stick a sandpaper disc to the plate once it has been removed, as the reduced adhesiveness may cause the disc to separate during use, with danger of injury to the user. Before attaching a new disc, make sure that the plate is completely clean.
8. The dust produced during sanding may prove to be toxic or harmful to health (for example: lead paints, certain woods and metals). We recommend that you always have the dust collector connected.
9. Spare Parts: Only use genuine spare parts.

2. SPECIFICATIONS

Input power.....	900 W
R.P.M. (no load).....	3,500-6,500
Orbit diameter.....	5.5 mm
Sanding disc diameter.....	150 mm
Weight.....	2.6 Kg

Weighted equivalent continuous acoustic pressure level A.....	89 dBA
Acoustic power level A.....	100 dBA
Uncertainty.....	K = 3 dbA



Wear ear protection!

Vibration total values.....	a_{11} : 5m/s ²
Uncertainty.....	K: 1.5m/s ²

3. STANDARD EQUIPMENT

The box contains the following items:

1. Velcro soft sanding plate 8845485
2. Sanding disc gr.120
3. ALLEN key e/c: 6 mm.
4. Dust collection bag assembly
5. Plate protector
6. Operating instructions and miscellaneous documentation

4. OPTIONAL ACCESSORIES AND TOOLS

1. Adhesive soft sanding plate ref. 8845487
2. Adhesive soft sanding plate ref. 8846367
3. Velcro soft sanding plate ref. 8846366
4. Standard dust collector attachment 2.25 m ref. 6446073

5. APPLICATIONS

Especially indicated for car body repair work and the sanding and polishing of sheet metal. It may also be used for sanding wood surfaces when the appropriate sandpaper is fitted, giving a high-quality finish.

Its two movements (rotary and orbital) means smoothing or finishing operations can be done quickly, leaving a completely smooth, scratch-free surface.

Its specifications make it ideal for delicate sanding with varnishing jobs.

The sander is fitted with a sanding dust collection system and a duct collection bag.

5.1. WORKING WITH PLATE PROTECTOR



Gently perform the opening of the protector in the assembly operation and disassembly to avoid breakage of the same.

The plate protector (L Fig. 1 and 2), is designed to prevent the plate (A) from touching the lateral work surface and causing a rebound in the machine, it also allows to extend the life of the plate avoiding continuous and repeated shocks. The assembly is done by anchoring it from the left to the right, matching the wicks (M Fig. 2) in the housings (N Fig. 2) of the hood. For its extraction, the reverse operation must be carried out.

5.2. WORKING WITH SOFT PLATE

The soft plate (A) has 6 equidistant marks (O, Fig. 2) distributed on the surface that allow visualizing the machine control to perform orbital machine work. To perform orbital type work, you must combine the speed regulation on position "O" (D, Fig. 2) and the pressure of the machine exerted on the surface to be worked. It is perceived when the machine is sanding in orbital mode when checking that the marks (O) on the plate are visually frozen (stroboscopic effect), roughing, depending on the material to be worked.

6. PREPARING THE MACHINE

Place the sanding disc on plate "A" (Fig. 1) and match up its holes with those on the plate.

If the plate has an adhesive base, carefully remove the protective paper on the disc to prevent dirt coming into contact with the adhesive part and exert pressure on the disc until it is well attached.

Before starting work, check that the whole surface of the disc is well stuck to the plate.

Should the discs not have suction holes, these may be made by copying those on the plate.

7. STARTING UP

Before plugging in the machine, ensure that the power supply voltage is the same as that stated on the machine specifications plate. Hold the machine firmly and push switch "B" (Fig. 1) forward to the on position. To stop the machine, simply press the back of the switch and it will return to the off position.

Place the machine over the surface to be sanded and work the surface until the required finish is obtained. You do not need to exert much pressure on the machine while working as the best finishes are obtained using just the weight of the machine itself.

The electronically regulated speed allows you to work at the most appropriate speed for each surface and sandpaper. This is particularly useful for heat-sensitive surfaces, which require lower sanding speeds. To adjust the speed, turn button "D" to the required working speed (Fig. 2).

8. CHANGING THE PLATE



Unplug the machine from the electrical outlet before performing any maintenance operations.



Remove the plate protector (L Fig. 2) before changing the plate (A)

Remove the sanding disc from the sanding plate (A) (Fig. 29) and remove screw "E" using the ALLEN key e/c: 6 mm supplied with the machine. To attach a new plate, carry out the same operation in reverse.

9. CONNECTING THE MACHINE TO AN EXTERNAL DUST COLLECTOR

To connect the machine to dust collectors AS182K, AS282K or another external suction source, the dust collector attachment ref. 6446073 (optional accessory) must be attached. To do this, remove collection bag "C", and fit nozzle "G" of the dust collector attachment in its place (Fig. 3).

The chosen external suction source may then be hooked up to the other end of the suction connection.

10. MAINTENANCE OF BRUSHES AND COLLECTOR



Unplug the machine from the electrical outlet before performing any maintenance operations.

Brushes should be changed when they have a minimum length of 10 mm.

Changing Brushes

Remove screws "H" (Fig. 4) that fasten the side covers "I" and detach both. Remove the brush-holder "J" with small screwdriver "K", using one of the brush-holder side tabs to lever it out.

Push back the end of spring "M". Keep it in this position to extract the brush and replace it with a new genuine VIRUTEX brush.

Reinsert the brush-holder, ensuring that it is firmly positioned in the casing and that each of the brushes exerts a small amount of pressure on the collector.

Re-attach the covers "I" with the corresponding screws, making sure that no wires get caught in the process. It is advisable to allow the machine to run for 15 minutes in order to ensure that the brushes have properly settled into place.



If the collector shows signs of burns or protuberances, it should be repaired by VIRUTEX Technical Service. Never use emery paper for this operation. Keep the lead and plug in good working condition.

11. LUBRICATION AND CLEANING

The machine comes fully lubricated from the factory and does not require special care during its working life. Always clean the machine carefully after use with a dry air blower.

Keep the power cable in perfect condition.

Keep the machine's vent and cooling openings clean and unobstructed.

12. NOISE AND VIBRATION LEVELS

The noise and vibration levels of this device have been measured in accordance with European standard EN 60745-2-4 and EN 60745-1 and serve as a basis for comparison with other machines with similar applications. The indicated vibration level has been determined for the device's main applications and may be used as an initial value for evaluating the risk presented by exposure to vibrations. However, vibrations may reach levels that are quite different from the declared value under other application conditions, with other tools or with insufficient maintenance of the electrical device or its accessories, reaching a much higher value as a result of the work cycle or the manner in which the electrical device is used.

Therefore, it is necessary to establish safety measures to protect the user from the effects of vibrations, such as maintaining both the device and its tools in perfect condition and organising the duration of work cycles (such as operating times when the machine is subjected to loads, and operating times when working with no-load, in effect, not in use, as reducing the latter may have a considerable effect upon the overall exposure value).

13. WARRANTY

All VIRUTEX portable electrical tools are guaranteed for 12 months from the date of supply, excluding any damage resulting from incorrect use or natural wear and tear on the machine. All repairs should be carried out by the official VIRUTEX technical assistance service.

14. RECYCLING ELECTRICAL EQUIPMENT

Never dispose of electrical equipment with domestic waste. Recycle equipment, accessories and packaging in ways that minimise any adverse effect on the environment. Comply with the current regulations in your country.

Applicable in the European Union and in European countries with selective waste collection systems:

If this symbol appears on the product or in the accompanying information, at the end of the product's useful life it must not be disposed of with other domestic waste.



In accordance with European Directive 2002/96/EC, users may contact the establishment where they purchased the product or the relevant local authority to find out where and how they can take the product for environmentally friendly and safe recycling.

VIRUTEX reserves the right to modify its products without prior notice.

FRANÇAIS

PONCEUSE ROTORBITALE ÉLECTRONIQUE RT188VJ

Important



Avant d'utiliser la machine, lisez attentivement ce MANUEL D'INSTRUCTIONS et la BROCHURE D'INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ qui vous sont fournis avec cette machine. Assurez-vous de bien avoir tout compris avant de commencer à travailler sur la machine. Gardez toujours ces deux manuels d'instructions à portée de la main pour pouvoir les consulter, en cas de besoin.

1. INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LE MANIEMENT DE LA PONCEUSE



Avant d'utiliser la machine, veuillez lire attentivement la BROCHURE D'INSTRUCTIONS GÉNÉRALES DE SÉCURITÉ qui est jointe à la documentation de la machine.

1. Vérifier avant de brancher la machine si la tension d'alimentation correspond à celle indiquée sur la plaque des caractéristiques.
2. Attention, toujours maintenir les mains éloignées de la zone de travail.
Ne pas prendre la machine par le dessous quand elle

est en marche.

3. Vérifier s'il y a des clous sur la surface à poncer, si c'est le cas, les retirer avant de commencer à travailler.
4. Débrancher la machine du secteur, avant toute opération d'entretien.
5. Ne jamais abandonner un outil électrique avant l'arrêt complet de ses parties mobiles.
6. Ne jamais utiliser la ponceuse dans des endroits trop humides ou mouillés.
7. Si vous employez des abrasifs adhésifs, il faut retirer le disque quand le travail est fini, car sinon, quelques jours après, il pourrait être difficile de le décoller du plateau. Ne pas essayer de recoller un disque de papier abrasif sur le plateau; en effet, après l'avoir décollé, la réduction de l'adhérence pourrait causer un décollement du disque abrasif, ce qui pourrait être dangereux pour l'utilisateur. Vérifier que le plateau est bien propre avant de coller un nouveau disque abrasif.
8. La poussière produite par le ponçage peut être toxique ou nocive pour la santé (par exemple: peintures au plomb, certains bois et métaux).
Il faut toujours utiliser le kit d'aspiration pour la poussière.
9. Pièces de rechange: N'utiliser que des pièces de rechange d'origine.

2. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance absorbée.....	900 W
Tr/min à vide.....	3.500-6.500
Diamètre orbite.....	5,5 mm
Diamètre disque abrasif.....	150 mm
Poids.....	2,6 Kg

Niveau de pression acoustique continu équivalent pondéré A.....	89 dBA
Niveau de puissance acoustique A.....	100 dBA
Incertitude.....	K = 3 dbA



Porter une protection acoustique!

Valeurs totales des vibrations.....	a_h : 5 m/s ²
Incertitude.....	K: 1,5 m/s ²

3. ÉQUIPEMENT STANDARD

La mallette contient les éléments suivants:

1. Plateau souple velcro 8845485
2. Disque papier abrasif grain 120.
3. Clé six pans o/c: 6 mm
4. Ensemble sac aspiration.
5. Protecteur de plateau
6. Mode d'emploi et documentation diverse.

4. ACCESSOIRES OPTIONNELS ET OUTILS

1. Plateau souple adhésif réf. 8845487
2. Plateau souple adhésif ref. 8846367
3. Plateau souple velcro ref. 8846366
4. Kit d'aspiration standard 2,25 m réf. 6446073

5. APPLICATIONS

Tout particulièrement conçue pour les travaux de réparation sur les carrosseries d'automobiles, pour le ponçage et le polissage de tôles. Elle peut également être utilisée pour le ponçage de surfaces en bois en utilisant les abrasifs adéquats, pour une finition de grande qualité. Grâce à ses deux mouvements (rotatif et orbital), elle permet de réaliser très rapidement des opérations de dégrossissage et de finition, en laissant les surfaces complètement lisses et sans rayures.

Étant donné ses caractéristiques, elle est idéale pour les ponçages délicats en travaux de vernissages.

La ponceuse est équipée d'un kit d'aspiration forcée de la poussière de ponçage et d'un sac de récupération de celle-ci.

5.1. TRAVAUX AVEC PROTECTEUR DE PLATEAU



Effectuez avec soin l'ouverture du protecteur lors de l'assemblage et démontage pour éviter toute casse.

Le protecteur de plateau (L Fig. 1 et 2), est conçu pour éviter que le plateau (A) touche le plan de travail latéral et tout rebondissement dans la machine, il permet également de prolonger la durée de vie du plateau en évitant les chocs continus et répétitifs. Le montage se fait en l'ancrant par la gauche vers la droite en faisant correspondre les mèches (M Fig. 2) dans les boîtiers (N Fig. 2) de la hotte. Pour l'extraction l'opération doit être effectuée de mode inverse.

5.2. TRAVAUX AVEC LE PLATEAU MOU

La plaque mou (A) a 6 marques équidistantes (O, Fig. 2) étalées sur la surface qui permet de visualiser le contrôle de la machine pour effectuer le travail de la machine orbital.

Pour effectuer un travail de type orbital, vous devez combiner les régulations de vitesse sur position "0" (D, Fig. 2) et de la pression exercée sur la surface à travailler. Il est perçu lorsque la machine est en train de poncer en mode orbital lors du contrôle que les marques (O) sur la plaqueau sont visuellement figées (effet stroboscopique), obtenir une ébauche, selon la matière à travailler.

6. PRÉPARATION DE LA MACHINE

Poser le disque abrasif sur le plateau "A" (Fig. 1) en faisant coïncider ses trous avec les trous du plateau.

Si le plateau est à base adhésive, décoller soigneusement le papier de protection du disque en évitant de salir sa partie adhésive et appuyer sur le disque pour une parfaite adhérence.

Il est important de vérifier, avant de commencer le travail, si le disque est bien collé sur toute la surface du plateau.

Si on ne dispose pas de disques abrasifs avec des trous d'aspiration, on peut les réaliser en copiant ceux qui se trouvent sur le plateau.

7. MISE EN MARCHÉ

Avant de brancher la machine sur le secteur, vérifier si la tension d'alimentation est la même que celle indiquée sur la plaque des caractéristiques. Bien tenir la machine et pousser vers l'avant le bouton "B" (Fig. 1), qui restera fixé sur la position marche. Pour arrêter la machine, il suffit d'appuyer sur la partie arrière du bouton, il reviendra automatiquement à sa position de repos.

Poser la machine sur la surface de travail et faire les déplacements nécessaires pour obtenir la qualité de finition voulue. Il n'est pas nécessaire de trop appuyer sur la machine durant le travail, car son propre poids suffit pour effectuer les meilleures finitions.

Le réglage électronique de la vitesse permet de travailler à la vitesse idéale pour chaque surface et abrasif, ce qui convient tout particulièrement pour le ponçage de matériaux sensibles à la chaleur, demandant de petites vitesses de ponçage. Pour le réglage de la vitesse, tourner le bouton "D" sur la vitesse de travail voulue (Fig. 2).

8. CHANGEMENT DU PLATEAU MOU



Débrancher la machine du secteur, avant toute opération d'entretien.



Retirez le protecteur de plateau (L Fig. 2) avant pour changer le plateau (A)

Décoller le disque abrasif du plateau mou (A) (Fig. 2) et retirer la vis "E" à l'aide de la clé six pans o/c: 6 mm fournie avec l'équipement. Pour poser un nouveau plateau, suivre le même procédé en sens inverse.

9. BRANCHEMENT SUR UN ASPIRATEUR EXTERNE

Pour brancher la machine sur les aspirateurs AS182K, AS282K, ou une autre source externe d'aspiration, il faut monter le kit d'aspiration réf. 6446073 (accessoire optionnel). Pour ce faire, retirer le sac d'aspiration "C" et emboîter à sa place la buse "G" du kit d'aspiration (Fig. 3). L'autre extrémité du raccord d'aspiration permet le branchement sur le système d'aspiration externe voulu.

10. ENTRETIEN DES BALAIS ET DU COLLECTEUR



Débrancher la machine du secteur, avant toute opération d'entretien.

Il est recommandé de remplacer les balais quand ils atteignent 10 mm de longueur minimum.

Changement des balais.

Retirer les vis "H" (Fig. 4) qui fixent les couvercles latéraux "I" et séparer les deux. Retirer les porte-balais "J" à l'aide d'un petit tournevis "K" en faisant levier sur l'une des languettes latérales du porte-balais.

Déplacer vers l'arrière l'extrémité du ressort "M". Le retenir dans cette position pour extraire le balai et le remplacer par un balai neuf d'origine VIRUTEX.

Reposer le porte-balais en prenant soin de bien l'asseoir dans la carcasse, pour que chaque balai pousse doucement sur le collecteur.

Remonter les couvercles "I" avec les vis correspondantes, en s'assurant de ne pas pincer un câble lors de l'assemblage des deux couvercles.

Il est conseillé de laisser la machine en marche à vide durant 15 minutes, pour une correcte adaptation des balais.



Si le collecteur présente des brûlures ou des ressauts, le faire réparer par un Service Technique VIRUTEX. Pour le réparer, ne jamais utiliser de papier émeri. Toujours maintenir le câble et la prise dans de bonnes conditions de service.

11. LUBRIFICATION ET NETTOYAGE

La machine est livrée entièrement lubrifiée d'origine, elle n'a donc pas besoin d'entretien particulier au cours de sa vie utile.

Il est important de toujours bien nettoyer la machine après l'emploi avec un soufflage d'air sec.

Conserver le câble d'alimentation en parfait état.

Les ouvertures de ventilation et de refroidissement de la machine doivent être nettoyées pour éviter toute obstruction.

12. NIVEAU DE BRUIT ET DE VIBRATIONS

Les niveaux de bruit et de vibrations de cet appareil électrique ont été mesurés conformément à la norme européenne EN 60745-2-4 et EN 60745-1 et font office de base de comparaison avec des machines aux applications semblables.

Le niveau de vibrations indiqué a été déterminé pour les principales applications de l'appareil, et il peut être pris comme valeur de base pour l'évaluation du risque lié à l'exposition aux vibrations. Toutefois, dans d'autres conditions d'application, avec d'autres outils de travail ou lorsque l'entretien de l'appareil électrique et de ses outils est insuffisant, il peut arriver que le niveau de vibrations soit très différent de la valeur déclarée, voire même beaucoup plus élevé en raison du cycle de travail et du mode d'utilisation de l'appareil électrique. Il est donc nécessaire de fixer des mesures de sécurité

pour protéger l'utilisateur contre les effets des vibrations, notamment garder l'appareil et les outils de travail en parfait état et organiser les temps des cycles de travail (temps de fonctionnement avec l'appareil en service, temps de fonctionnement avec l'appareil à vide, sans être utilisé réellement), car la diminution de ces temps peut réduire substantiellement la valeur totale d'exposition.

13. GARANTIE

Toutes les machines électroportatives VIRUTEX ont une garantie valable 12 mois à partir de la date de la fourniture, étant exclus toutes manipulations ou dommages causés par un maniement incorrect ou par usure naturelle de la machine. Pour toute réparation, s'adresser au service officiel d'assistance technique VIRUTEX.

14. RECYCLAGE DES OUTILS ÉLECTRIQUES

Ne jetez jamais un outil électrique avec le reste des déchets ménagers. Recyclez les outils, les accessoires et les emballages dans le respect de l'environnement. Veuillez respecter la réglementation en vigueur dans votre pays. **Applicable au sein de l'Union Européenne et dans les pays européens dotés de centres de tri sélectif des déchets:**

Ce symbole présent sur le produit ou sur la documentation informative qui l'accompagne, indique qu'en fin de vie, ce produit ne doit en aucun cas être éliminé avec le reste des déchets ménagers.



Conformément à la directive européenne 2002/96/CE, tout utilisateur peut contacter l'établissement dans lequel il a acheté le produit, ou les autorités locales compétentes, pour se renseigner sur la façon d'éliminer le produit et le lieu où il doit être déposé pour être soumis à un recyclage écologique, en toute sécurité.

VIRUTEX se réserve le droit de modifier ses produits sans avis préalable.

**ELEKTRONISCHE
EXZENTERSCHLEIFMASCHINE RT188VJ**

Achtung!



Lesen Sie bitte vor Benutzung der Maschine die beiliegende **GEBRAUCHSANWEISUNG** und die **ALLGEMEINEN SICHERHEITSHINWEISE** sorgfältig durch. Stellen Sie sicher, dass Sie sowohl die **Gebrauchsanweisung** als auch die **allgemeinen Sicherheitshinweise** verstanden haben, bevor Sie die Maschine bedienen. Bewahren Sie beide **Gebrauchsanweisungen** zum späteren Nachschlagen auf.

**1. UNFALLVERHÜTUNGSVORSCHRIFTEN FÜR
DEN BETRIEB DER SCHLEIFMASCHINE**



Lesen Sie vor der Benutzung der Maschine sorgfältig die den Unterlagen der Maschine beigelegte **BROSCHÜRE ÜBER DIE ALLGEMEINEN UNFALLVERHÜTUNGSVORSCHRIFTEN**.

1. Prüfen Sie vor dem Anschließen der Maschine, ob die Netzspannung mit den Angaben auf dem Typenschild übereinstimmt.
2. Achtung Gefahr! Die Hand nicht in den Arbeitsbereich halten.
Die Maschine nicht von unten her anfassen, solange diese in Betrieb ist.
3. Die zu bearbeitende Oberfläche nach Nägeln absuchen und diese vor Beginn der Schleifarbeiten entfernen.
4. Ziehen Sie immer den Netzstecker, bevor Sie Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen.
5. Legen Sie elektrische Werkzeuge erst ab, nachdem alle rotierenden Teile zum Stillstand gekommen sind.
6. Verwenden Sie die Schleifmaschine niemals in nasser oder sehr feuchter Umgebung.
7. Wenn Sie anhaftende Schleifmittel verwenden, sollten Sie die Scheibe nach Beendigung der Arbeit von der Maschine abnehmen, da sonst nach einigen Tagen Schwierigkeiten beim Ablösen auftreten könnten. Ein einmal abgenommenes Schleifmittel sollte nicht erneut auf den Schleifteller aufgeklebt werden. Die verringerte Haftfähigkeit könnte dazu führen, dass sich das Schleifmittel mit der entsprechenden Gefahr für den Benutzer vom Schleifteller löst. Achten Sie beim Aufkleben einer neuen Schleifscheibe darauf, dass die Oberfläche des Schleiftellers sauber ist.

8. Der beim Schleifen entstehende Schleifstaub (z. B. Bleifarben, bestimmte Hölzer und Metalle) kann giftig oder gesundheitsschädlich sein.
Daher wird die Verwendung einer Staubabsaugvorrichtung empfohlen.
9. Ersatzteile: Verwenden Sie ausschließlich Originalersatzteile.

2. TECHNISCHE DATEN

Leistungsaufnahme.....	900 W
U/min im Leerlauf.....	3.500-6.500
Schleifhub.....	5,5 mm
Durchmesser Schleifscheibe.....	150 mm
Maschinengewicht ohne Kabel.....	2,6 Kg

Gewichteter akustischer Dauerdruckpegel A.....	89 dBA
Akustischer Druckpegel A.....	100 dBA
Unsicherheit.....	K = 3 dBA



Gehörschutz tragen!

Schwingungsgesamtwerte.....	a_w : 5 m/s ²
Unsicherheit.....	K = 1,5 m/s ²

3. STANDARDAUSSTATTUNG

- In der Verpackung finden Sie folgende Bestandteile:
1. Weicher Schleifteller mit Klettbefestigung 8845485
 2. Schleifpapierscheibe Körnung 120
 3. Innensechskantschlüssel, SW 6 mm
 4. Saugbeutel Einheit
 5. Schutz Schleifteller
 6. Gebrauchsanweisung und verschiedene Unterlagen

4. OPTIONALES ZUBEHÖR UND WERKZEUGE

1. Weicher Schleifteller mit Klettbefestigung, Best.-Nr. 8845487
2. Weicher Schleifteller mit Klettbefestigung, Best.-Nr. 8846367
3. Weicher Schleifteller mit Klettbefestigung, Best.-Nr. 8846366
4. Standard-Absauganschluss 2,25 m, Best.-Nr. 6446073

5. ANWENDUNGSBEREICH

Besonders geeignet für Karosserie-Instandsetzungsarbeiten und zum Schleifen und Polieren von Blechen. Mit den geeigneten Schleifmitteln kann die Maschine auch zum Schleifen von Holzflächen eingesetzt werden, womit hochwertige Schleifresultate erzielt werden.
Aufgrund der beiden Bewegungsrichtungen (Dreh- und Schwingbewegung) können sowohl Grob- als auch Feinschliffarbeiten sehr schnell ausgeführt und absolut glatte und riefenfreie Oberflächen erzielt werden.
Aufgrund ihrer Merkmale ist die Maschine ideal für den Feinschliff bei Lackierarbeiten.
Die Schleifmaschine ist mit einem System zur Zwangsabs-

augung des Schleifstaubs und einem Staubfangbeutel ausgestattet.

5.1. ARBEITEN MIT DEM SCHUTZ DES SCHLEIFTELLERS



Beachten Sie immer die Bedienungsanleitung beim An- und Abbau um Beschädigungen zu vermeiden.

Der Schutz des Schleiftellers (L, Fig. 1 und 2) schützt den Schleifteller vor seitlichen Vibrationen und Verlängert dadurch dessen Lebensdauer. Er wird von links nach rechts montiert, wobei die Überstände (M, Fig. 2) in den Einbuchtungen (N, Fig. 2) verankert werden. Die Demontage erfolgt in der umgekehrten Reihenfolge.

5.2. ARBEITEN MIT DEM SCHLEIFTELLER

Der Schleifteller (a) verfügt über 6 Markierungen (O, Fig. 2) die den Modus beim Schleifen anzeigen. Exzentrisches, oberflächenschonendes Schleifen erkennt man daran, dass die Markierungen (O) optisch in der gleichen Position bleiben. Dies ist immer abhängig von der Schleifgeschwindigkeit in Position "O" (D, Abb. 2) und dem Anpressdruck. Je nach zu bearbeitendem Material wird durch das Exzentrische Schleifen eine Schruppbearbeitung erreicht.

6. VORBEREITUNG DER MASCHINE

Die Schleifscheibe auf den Schleifteller "A" (Abb. 1) setzen und die Löcher in der Schleifscheibe zu den Bohrungen im Schleifteller ausrichten.

Bei einem Schleifteller mit Haftbefestigung das Schutzpapier der Schleifscheibe vorsichtig abnehmen, damit die Klebefläche nicht verschmutzt wird, und die Schleifscheibe andrücken, um eine einwandfreie Haftung zu erreichen.

Vor Beginn der Arbeit sollten Sie unbedingt die perfekte Anhaftung der gesamten Schleifscheibenfläche am Teller überprüfen.

Sollten Ihre Schleifscheiben keine Staubabsauglöcher aufweisen, können Sie diese selbst durch Kopieren der Bohrungen im Schleifteller anbringen.

7. INBETRIEBNAHME

Überprüfen Sie vor Netzanschluss des Geräts, ob die Netzspannung mit der auf dem Typenschild angegebenen Spannung übereinstimmt. Halten Sie die Schleifmaschine fest in der Hand und schieben Sie Schalter "B" nach vorn (Abb. 1), der in der Betriebsposition einrastet. Zum Ausschalten des Geräts drücken Sie einfach hinten auf den Schalter; dieser rastet automatisch in Ruhestellung ein.

Setzen Sie die Schleifmaschine auf die zu bearbeitende Fläche auf und führen Sie diese mit präzisen Bewegungen, um das gewünschte Schleifergebnis zu erreichen. Es ist nicht notwendig, während des Arbeitens einen großen Druck auf die Maschine auszuüben; denn die besten Schleifergebnisse werden allein durch das Eigengewicht der Schleifmaschine erzielt.

Mit dem elektronischen Geschwindigkeitsregler kann die Arbeitsgeschwindigkeit an die jeweilige Oberfläche und das Schleifmittel angepasst werden. Das ist besonders beim Schleifen temperaturempfindlicher Werkstoffe praktisch, wo niedrigere Schleifgeschwindigkeiten erforderlich sind. Zur Einstellung der Geschwindigkeit drehen Sie den Knopf "D" auf die gewünschte Arbeitsgeschwindigkeit (Abb. 2).

8. WECHSEL DES SCHLEIFTELLERS



Ziehen Sie immer den Netzstecker, bevor Sie Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen!



Immer zuerst den Schutz des Schleiftellers (L, Fig. 2) entfernen bevor dieser (A) gewechselt wird.

Lösen Sie die Schleifscheibe vom Schleifteller (A) (Abb. 2), und drehen Sie die Schraube "E" mit dem mitgelieferten Innensechskantschlüssel SW 6 mm heraus. Zur Befestigung des neuen Schleiftellers führen Sie den gleichen Ablauf in umgekehrter Reihenfolge durch.

9. ANSCHLUSS EINER EXTERNEN ABSAUGVORRICHTUNG

Für den Anschluss der Maschine an die Absaugvorrichtungen AS182K, AS282K oder an eine andere externe Absaugvorrichtung muss der Absauganschluss Best.-Nr. 6446073 (optionales Zubehör) angeschlossen werden. Dazu den Saugbeutel "C" abnehmen und an seiner Stelle den Stutzen "G" des Absauganschlusses anschließen (Abb. 3).

Am anderen Ende des Absauganschlusses kann die gewünschte externe Absaugvorrichtung angeschlossen werden.

10. WARTUNG DER KOHLEBÜRSTEN UND DES SCHLEIFRINGS



Ziehen Sie immer den Netzstecker, bevor Sie Wartungsarbeiten an der Maschine durchführen!

Die Kohlebürsten müssen ausgewechselt werden, sobald

sie ihre Mindestlänge von 10 mm erreicht haben.

Wechsel der Kohlebürsten.

Drehen Sie die Schrauben "H" (Abb. 4) heraus, mit denen die Seitenverkleidungen "I" festgeschraubt sind, und nehmen Sie beide Teile ab. Nehmen Sie den Kohlebürstenhalter "J" mit Hilfe eines kleinen Schraubenziehers "K" heraus, indem Sie ihn als Hebel an einer der seitlichen Aussparungen des Kohlebürstenhalters ansetzen.

Drücken Sie das Ende der Feder "M" nach hinten. Halten Sie sie in dieser Position, um die Kohlebürste herauszunehmen und durch eine Original-VIRUTEX-Kohlebürste zu ersetzen.

Setzen Sie den Kohlebürstenhalter wieder ein und achten Sie darauf, dass er fest im Gehäuse sitzt und die einzelnen Kohlebürsten einen leichten Druck auf den Schleifring ausüben.

Bringen Sie die Verkleidungen "I" mit den entsprechenden Schrauben wieder an und achten Sie darauf, dass dabei kein Kabel eingeklemmt wird.

Danach sollte die Maschine ca. 15 Minuten lang lastfrei laufen, damit sich die Kohlebürsten perfekt anpassen können.



Weist der Schleifring Verbrennungsspuren oder Sprünge auf, muss er von einem Technischen Kundendienst VIRUTEX instand gesetzt werden. Dazu niemals Schleifpapier verwenden. Stets auf einen guten Zustand des Kabels und des Steckers achten.

11. SCHMIERUNG UND REINIGUNG

Die Maschinen werden werkseitig völlig geschmiert ausgeliefert, und benötigen über ihre gesamte Lebensdauer keine besondere Pflege.

Die Maschine muss nach der Verwendung immer sorgfältig durch Abblasen mit trockener Druckluft gereinigt werden.

Sorgen Sie dafür, dass das Stromkabel immer in einwandfreiem Zustand ist.

Die Belüftungs- und Kühlöffnungen der Maschine müssen immer sauber und offen gehalten werden.

12. LÄRM- UND SCHWINGUNGSPEGEL

Die Lärm- und Vibrationswerte dieses Elektrowerkzeugs wurden in Übereinstimmung mit der europäischen Norm EN 60745-2-4 und EN 60745-1 gemessen und dienen als Vergleichsgrundlage bei Maschinen für ähnliche Anwendungen.

Der angegebene Vibrationspegel wurde für die wesentlichen Einsatzzwecke des Werkzeugs ermittelt und kann bei der Beurteilung der Gefahren durch die Aussetzung unter Vibrationen als Ausgangswert benutzt werden. Die Vibrationswerte können sich jedoch unter anderen Einsatzbedingungen, mit anderen Arbeitswerkzeugen oder bei einer ungenügenden Wartung

des Elektrowerkzeugs oder seiner Werkzeuge stark vom angegebenen Wert unterscheiden und aufgrund des Arbeitszyklus und der Einsatzweise des Elektrowerkzeugs einen bedeutend höheren Wert aufweisen.

Es ist daher erforderlich, Sicherheitsmaßnahmen zum Schutz des Anwenders vor den Vibrationen festzulegen. Dazu können die Aufrechterhaltung des einwandfreien Zustands des Werkzeugs und der Arbeitsutensilien sowie die Festlegung der Zeiten der Arbeitszyklen gehören (wie Laufzeiten des Werkzeugs unter Last und im Leerlauf, ohne tatsächlich eingesetzt zu werden, wodurch die Gesamtzeit der Vibrationsauswirkungen bedeutend verringert werden kann).

13. GARANTIE

Für alle tragbaren Elektrowerkzeuge von VIRUTEX wird eine 12-monatige Garantie ab Lieferdatum gewährt. Jegliche Eingriffe durch unbefugtes Personal bzw. Schäden, die auf eine unsachgemäße Handhabung oder auf natürlichen Verschleiß der Maschine zurückzuführen sind, fallen nicht unter die Garantie.

Zur Durchführung von Reparaturen wenden Sie sich bitte an den VIRUTEX-Kundendienst.

14. RECYCELN VON ELEKTROWERKZEUGEN

Entsorgen Sie Elektrowerkzeuge nie zusammen mit den restlichen Hausabfällen. Recyceln Sie die Werkzeuge, das Zubehör und die Verpackungen umweltgerecht. Beachten Sie die geltenden Rechtsvorschriften Ihres Landes.

Anwendbar in der Europäischen Union und in Ländern mit Mülltrennsystemen:

Das Vorhandensein dieser Kennzeichnung auf dem Produkt oder im beiliegenden Informationsmaterial bedeutet, dass das Produkt nach seiner Nutzungsdauer nicht zusammen mit anderen Haushaltsabfällen entsorgt werden darf.



Gemäß der EU-Richtlinie 2002/96/EG können sich die Nutzer an die Verkaufsstelle, bei der sie das Produkt erworben haben, oder an die zuständigen örtlichen Behörden wenden, um in Erfahrung zu bringen, wohin Sie das Produkt zur umweltgerechten und sicheren Entsorgung bringen können.

VIRUTEX behält sich das Recht vor, technische Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

**LEVIGATRICE ROTORBITALE
ELETRONICA RT188VJ**

Importante



Prima di utilizzare la macchina, leggere attentamente questo MANUALE DI ISTRUZIONI e il PROSPETTO DELLE NORME GENERALI DI SICUREZZA allegato. Non cominciate a lavorare con la macchina se non siete sicuri di avere compreso integralmente il loro contenuto. Conservare tutti e due i manuali per eventuali consultazioni successive.

**1. PRESCRIZIONI DI SICUREZZA
PER L'USO DELLA LEVIGATRICE**



Prima di utilizzare l'apparecchio, leggere attentamente il FOGLIETTO DELLE PRESCRIZIONI DI SICUREZZA allegato alla documentazione.

1. Prima di collegare a rete l'apparecchio, verificare che la tensione di alimentazione corrisponda a quella indicata sulla targhetta d'identificazione.
2. Pericolo: tenere le mani lontane dalla zona di lavoro. Non prendere mai la macchina da sotto mentre è in funzione.
3. Prima di cominciare a lavorare, ispezionare la superficie da tagliare e rimuovere gli eventuali chiodi.
4. Prima di realizzare qualsiasi intervento di manutenzione, scollegare l'apparecchio dalla rete elettrica.
5. Dopo l'uso, non lasciare incustodito un apparecchio elettrico se le sue parti mobili non sono completamente ferme.
6. Non usare mai la levigatrice in presenza di liquidi o di umidità eccessiva.
7. Quando si usano abrasivi adesivi, è opportuno rimuovere il disco subito dopo aver terminato il lavoro in modo da evitare che, dopo qualche giorno, diventi difficile staccarlo dal piatto. Non tentare di riapplicare un disco adesivo già utilizzato; una volta staccato, il ridotto potere adesivo potrebbe provocarne lo scollamento e creare una situazione di rischio per l'utente. Assicurarsi, prima di incollare un nuovo disco abrasivo, che il piatto sia pulito.
8. La polvere prodotta dalle operazioni di levigatura può essere tossica o nociva per la salute (ad esempio: vernici al piombo, alcuni legni e metalli). Si raccomanda l'uso sistematico di un sistema di aspi-

razione delle polveri.

9. PEZZI DI RICAMBIO: Usare solo ricambi originali.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza assorbita.....	900 W
Velocità a vuoto (giri/min).....	3.500-6.500
Diametro orbita.....	5,5 mm
Diametro disco abrasivo.....	150 mm
Peso.....	2,6 Kg

Livello di pressione acustica continuo equivalente ponderato A.....	89 dBA
Livello di potenza acustica A.....	100 dBA
Incertezza della misura.....	K = 3 dBA



Usare la protezione acustica!

Valori totali delle oscillazioni.....	a_{rh} : 5 m/s ²
Incertezza della misura.....	K: 1,5 m/s ²

3. APPARECCHIATURA STANDARD

All'interno della confezione sono presenti i seguenti componenti:

1. Piatto morbido velcro 8845485
2. Disco carta abrasiva grana 120.
3. Chiave ALLEN: 6 mm.
4. Kit sacco di aspirazione.
5. Protezione della piastra
6. Manuale di istruzioni e altra documentazione

4. ACCESSORI OPZIONALI E UTENSILI

1. Piatto morbido adesivo rif. 8845487
2. Piatto morbido adesivo rif. 8846367
3. Piatto morbido velcro rif. 8846366
4. Raccordo di aspirazione standard 2,25 m rif. 6446073

5. APPLICAZIONI

Particolarmente indicata per gli interventi di riparazione delle carrozzerie automobilistiche e per la levigatura e la lucidatura di superfici metalliche. Con gli abrasivi adeguati, si può utilizzare anche per la levigatura di superfici in legno, con ottimi risultati di finitura. Grazie ai suoi due movimenti (rotativo e orbitale), è possibile realizzare con grande rapidità operazioni di spianatura e rifinitura, lasciando le superfici completamente lisce e senza alcuna traccia evidente. Date le sue caratteristiche, è ideale per gli interventi particolarmente delicati legati alle operazioni di verniciatura. La levigatrice è dotata di un sistema di aspirazione forzata e di un sacchetto di raccolta della polvere di levigatura.

5.1. LAVORAZIONE CON LA PIASTRA DI PROTEZIONE



Eseguire delicatamente l'apertura del protettore nell'operazione di montaggio e smontaggio per evitare rotture degli stessi.

La protezione della piastra (L Fig. 1 e 2), è progettata per evitare che la piastra (A) tocchi il piano di lavoro laterale e il rimbalzo si verifica nella macchina, consente anche di prolungare la vita della piastra evitando continui urti e ripetuto. L'assemblaggio avviene ancorandolo da sinistra a destra facendo corrispondere gli stoppini (M Fig. 2) nella alloggiamenti (N Fig. 2) della cappa. Per estrazione deve essere eseguita l'operazione inversa.

5.2. LAVORARE CON LA PIASTRA SOFT

La piastra morbida (A) ha 6 segni equidistanti (O, Fig. 2) stendere sulla superficie che permette di visualizzare il controllo della macchina per eseguire il lavoro della macchina orbitale.

Per eseguire un lavoro di tipo orbitale, dovrai combinare il regolazione della velocità nella posizione "0" (D, Fig. 2) e della pressione della macchina esercitato sulla superficie per lavorare.

Si percepisce quando la macchina sta levigando in modalità orbitale durante il controllo che i segni (O) sulla piastra siano visivamente congelati (effetto stroboscopico), ottenendo una sgrassatura, a seconda del materiale da lavorare.

6. PREPARAZIONE DELL'APPARECCHIO

Inserire il disco abrasivo sul piatto "A" (Fig. 1) e sistemarlo in modo da far coincidere i suoi fori con quelli del piatto. Se il piatto è quello adatto ai dischi adesivi, rimuovere con cautela il foglio protettivo del disco per non sporcare la superficie adesiva e premere il disco contro il piatto fino alla perfetta incollatura.

Prima di iniziare il lavoro, è importante verificare che il disco sia perfettamente incollato al piatto, su tutta la superficie.

Se i dischi abrasivi non sono dotati dei fori di aspirazione, è possibile realizzarli usando, come riferimento, quelli presenti sul piatto.

7. MESSA IN FUNZIONE

Prima di collegare l'apparecchio alla rete elettrica, verificare che la tensione di alimentazione corrisponda a quella riportata sulla targhetta d'identificazione. Afferrare saldamente l'apparecchio e spingere in avanti l'interruttore "B" (Fig. 1), che rimarrà bloccato in posizione di funzionamento. Per spegnere l'apparecchio

basta premere sulla parte posteriore dell'interruttore, che ritornerà automaticamente in posizione di riposo. Avvicinare l'apparecchio alla superficie di lavoro ed effettuare i movimenti necessari ad ottenere la rifinitura desiderata. Durante il lavoro non è necessario premere eccessivamente dato che, per ottenere i migliori risultati, è sufficiente il peso dell'apparecchio.

La regolazione elettronica della velocità permette di selezionare la velocità adatta a ogni superficie e a ogni tipo di abrasivo ed è particolarmente utile per la levigatura di materiali termosensibili per i quali la velocità deve essere ridotta. Per effettuare la regolazione, ruotare la manopola "D" sulla velocità desiderata (Fig. 2).

8. CAMBIO DEL PIATTO MORBIDO



Scollegare l'apparecchio dalla rete elettrica prima di realizzare qualsiasi operazione di manutenzione.



Rimuovere prima la protezione della piastra (L Fig. 2), cambiare la targa (A)

Staccare il disco abrasivo dal piatto (A) (Fig. 2) ed estrarre la vite "E" con la chiave ALLEN da 6 mm in dotazione. Per montare un nuovo piatto, effettuare le stesse operazioni al contrario.

9. COLLEGAMENTO A UN ASPIRATORE ESTERNO

Per collegare l'apparecchio agli aspiratori AS182K, AS282K o a un altro sistema esterno di aspirazione, occorre montare il raccordo di aspirazione rif. 6446073 (accessorio opzionale). Per farlo, rimuovere il sacchetto di aspirazione "C" e installare, al suo posto, il tubo "G" del raccordo di aspirazione (Fig. 3).

L'altra estremità del raccordo di aspirazione permette il collegamento della macchina all'aspiratore esterno desiderato.

10. MANUTENZIONE SPAZZOLE E COLLETTORE



Scollegare l'apparecchio dalla rete elettrica prima di realizzare qualsiasi operazione di manutenzione.

È necessario sostituire le spazzole quando raggiungono una lunghezza minima di 10 mm.

Sostituzione delle spazzole.

Svitare le viti "H" (Fig. 4) di fissaggio dei pannelli laterali "I" e aprirli. Estrarre il portaspazzole "J" con un piccolo cacciavite "K", facendo leva su uno dei bordi laterali

del portaspazzole.

Spostare all'indietro l'estremità della molla "M" e trattenerla in questa posizione, in modo da poter estrarre la spazzola e sostituirla con una nuova originale VIRUTEX. Rimontare il portaspazzole, controllando che sia perfettamente inserito in sede e che ognuna delle spazzole eserciti una leggera pressione sul collettore.

Montare i pannelli "I" con le relative viti, controllando di non schiacciare nessun filo elettrico durante l'assemblaggio.

È consigliabile lasciare in funzione l'apparecchio per 15 minuti, senza utilizzarlo, per permettere il perfetto adattamento delle spazzole.



Se il collettore è bruciato o deformato, farlo riparare da un Servizio Tecnico VIRUTEX. Per questa operazione non usare mai carta vetrata. Mantenere in buono stato il cavo e la spina elettrica.

11. LUBRIFICAZIONE E PULIZIA

L'apparecchio viene fornito già lubrificato e non ha bisogno di interventi particolari nel corso della sua vita operativa.

Dopo l'uso, è importante pulire accuratamente l'apparecchio con un getto d'aria compressa. Tenere il cavo di alimentazione in perfette condizioni d'uso. Tenere libere e pulite le aperture di ventilazione e di raffreddamento dell'apparecchio.

12. LIVELLO DI RUMORE E VIBRAZIONI

I livelli di rumore e vibrazioni di questo apparato elettrico sono stati misurati in conformità con la Norma Europea EN 60745-2-4 e EN 60745-1 e fungono da base di confronto con macchine per applicazioni simili.

Il livello di vibrazioni indicato è stato determinato per le principali applicazioni dell'apparato e può essere utilizzato come punto di partenza per la valutazione dell'esposizione al rischio delle vibrazioni. Ciononostante, il livello di vibrazioni può variare notevolmente rispetto al valore dichiarato in altre condizioni di applicazione, con altri strumenti di lavoro o in caso di manutenzione insufficiente dell'apparato elettrico e dei suoi strumenti, e può aumentare notevolmente come conseguenza del ciclo di lavoro e del modo d'uso dell'apparato elettrico.

Pertanto è necessario stabilire misure di sicurezza per la protezione dell'utente dall'effetto delle vibrazioni, ad esempio mantenendo l'apparato e gli strumenti di lavoro in perfetto stato e pianificando i tempi dei cicli lavorativi (ad esempio i tempi di funzionamento dell'apparato sotto carico e i tempi di funzionamento a vuoto quando l'apparato non viene realmente utilizzato, dato che la riduzione di questi ultimi può ridurre in modo sostanziale il valore totale dell'esposizione).

13. GARANZIA

Tutti gli elettrodomestici portatili di VIRUTEX hanno una garanzia valida 12 mesi a decorrere dal giorno d'acquisto, che non comprende le eventuali manipolazioni né i danni provocati da uso improprio o dalla normale usura dell'apparecchio.

Per qualsiasi riparazione, rivolgersi al Centro Ufficiale di Assistenza Tecnica VIRUTEX.

14. SMALTIMENTO DI APPARECCHI ELETTRICI

Non buttare mai gli apparecchi elettrici con il resto dei rifiuti domestici. Smaltire gli apparecchi, gli accessori e gli imballaggi nel rispetto dell'ambiente. Rispettare la normativa vigente nazionale.

Applicabile nell'Unione Europea e nei paesi europei con sistemi di raccolta differenziata dei rifiuti:

La presenza di questo marchio sul prodotto o sul materiale informativo che lo accompagna indica che, al termine della sua vita utile, non dovrà essere eliminato insieme ad altri rifiuti domestici.



Conformemente alla Direttiva Europea 2002/96/CE, gli utenti possono contattare il punto vendita presso cui è stato acquistato il prodotto, o le autorità locali pertinenti, per informarsi su come e dove portarlo per il suo smaltimento ecologico e sicuro.

VIRUTEX si riserva il diritto di modificare i propri prodotti senza preavviso.

PORTUGUÊS

LIXADEIRA ROTORBITAL ELECTRÓNICA RT188VJ

Importante



**Antes de utilizar a máquina leia atentamente este MANUAL DE INSTRUÇÕES e o FOLHETO DE INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA anexo. Assegure-se de os ter compreendido antes de começar a trabalhar com a máquina.
Conserve os dois manuais de instruções para possíveis consultas posteriores.**

1. INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA O MANUSEAMENTO DA LIXADEIRA



Antes de utilizar a máquina, leia atentamente o FOLHETO DE INSTRUÇÕES GERAIS DE SEGURANÇA que acompanha a documentação da mesma.

1. Antes de ligar a máquina certifique-se de que a tensão de alimentação corresponde à tensão indicada na placa de características.
2. Perigo: mantenha as mãos afastadas da área de trabalho. Não pegue na máquina pela parte de baixo enquanto esta estiver em funcionamento.
3. Inspeccione e retire os pregos da superfície a lixar antes de começar a trabalhar.
4. Desligue a máquina da rede eléctrica antes de efectuar qualquer operação de manutenção.
5. Nunca abandone uma ferramenta eléctrica enquanto as respectivas partes móveis não estiverem totalmente paradas.
6. Nunca use a lixadora em zonas que contenham líquidos ou humidade excessiva.
7. Se utilizar lixas autocolantes é aconselhável retirar o disco uma vez concluído o trabalho, uma vez que, decorridos alguns dias, poderá ser difícil desprender o disco do prato. Não tente voltar a colar um disco de papel autocolante no prato depois de o mesmo ter sido descolado. A redução do poder aderente poderia provocar um desprendimento do disco de lixa, com perigo para o utilizador. Antes de colar um novo disco de lixa, certifique-se de que o prato se encontra completamente limpo.
8. A poeira produzida durante a lixagem pode ser tóxica ou nociva para a saúde (por exemplo: pinturas que contenham chumbo, determinadas madeiras e metais). É aconselhável utilizar sempre a ligação para a aspiração de poeira.
9. Peças de substituição: utilizar apenas peças de origem.

2. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potência absorvida.....900 W
R.p.m. sem carga.....3.500-6.500
Diâmetro da órbita.....5,5 mm
Diâmetro do disco de lixa.....150 mm
Peso.....2,6 Kg

Nível de pressão acústica contínuo
equivalente ponderado A.....89 dBA
Nível de potência acústica A.....100 dBA
Incerteza.....K = 3 dBA



Usar protecção auricular!

Valores totais de vibração..... a_1 : 5 m/s²
Incerteza.....K: 1,5 m/s²

3. EQUIPAMENTO STANDARD

No interior da caixa encontrará os seguintes elementos:

1. Prato flexível com base de velcro, ref. 8845485
2. Disco de lixa, grão 120
3. Chave ALLEN e/c: 6 mm.
4. Conjunto de saco de aspiração.
5. protecção do prato
6. Manual de instruções e documentação diversa.

4. ACESSÓRIOS OPCIONAIS E FERRAMENTAS

1. Prato flexível com base aderente, ref. 8845487
2. Prato flexível com base aderente, ref. 8846367
3. Prato flexível com base de velcro, ref. 8846366
4. Acoplamento de aspiração standard de 2,25 m, ref. 6446073

5. APLICAÇÕES

Especialmente indicada para trabalhos de reparação em carroçarias de automóveis e na lixagem e polimento de chapas metálicas. Com as lixas adequadas também pode ser utilizada para lixar superfícies de madeira, proporcionando um acabamento de grande qualidade. Graças aos seus dois movimentos (rotativo e orbital), permite realizar operações de desbaste e de acabamento com enorme rapidez, deixando as superfícies completamente lisas e sem qualquer tipo de riscos. Dadas as suas características, é ideal para os delicados polimentos com lixa nos trabalhos envernizados.

A lixadora encontra-se equipada com um sistema de aspiração forçada da poeira de lixagem e com um saco de recolha da mesma.

5.1. TRABALHO COM A PROTECÇÃO DO PRATO



Realizar suavemente a operação de montagem e desmontagem do protetor para evitar sua quebra.

A protecção do prato (L Fig. 1 e 2), foi projetado para evitar que a prato (A) toque a superfície lateral de trabalho e faça com que a máquina ressalte, também permite prolongar a vida útil do prato evitando e choques repetidos. A montagem é feita ancorando-a da esquerda para a direita, fazendo coincidir as marcas (M Fig. 2) nos alojamentos (N Fig. 2) da coifa. Para sua extração, deve-se realizar a operação inversa.

5.2. TRABALHOS COM O PRATO MOLE

O prato mole (A) possui 6 marcas equidistantes (O, Fig.

2) espalhadas sobre a superfície que permitem visualizar o controle da máquina para realizar o trabalho da máquina orbital.

Para realizar trabalhos do tipo orbital, deve-se combinar a regulação da velocidade na posição "O" (D, Fig. 2) e a pressão da máquina exercida sobre a superfície a ser trabalhada. É percebido quando a máquina está lixando em modo orbital verificando se as marcas (O) na chapa estão congeladas visualmente (efeito estroboscópico), obtendo um acabamento, dependendo do material a ser processado.

6. PREPARAÇÃO DA MÁQUINA

Posicionar o disco de lixa sobre o prato "A" (Fig. 1) e colocá-lo no prato, fazendo coincidir os respectivos orifícios com os orifícios do prato. Se o prato for de base aderente, separar com cuidado o papel protector do disco, para não sujar a zona autocolante, e exercer pressão sobre o disco para conseguir uma aderência perfeita. Antes de dar início ao trabalho, é importante verificar se o disco ficou bem aderido ao prato em toda a sua superfície. Caso não disponha de discos de lixa com orifícios de aspiração, estes podem ser efectuados copiando os orifícios existentes no prato.

7. ACCIONAMENTO

Antes de ligar a máquina à rede certifique-se de que a tensão de alimentação corresponde à indicada na placa de características. Segurar bem a máquina, e empurrar o botão "B" (Fig. 1) para a frente, que ficará bloqueado na posição de funcionamento. Para parar a máquina basta exercer pressão sobre a parte traseira do botão e este retornará automaticamente à sua posição de repouso. Colocar a máquina sobre a superfície de trabalho e efectuar os deslocamentos necessários para obter a qualidade de acabamento desejada. Não é necessário exercer uma grande pressão sobre a máquina durante o trabalho, uma vez que os melhores acabamentos são aqueles que se obtêm com o próprio peso da máquina. A regulação electrónica da velocidade permite trabalhar à velocidade ideal para cada superfície e lixa, o que é especialmente conveniente para lixar materiais sensíveis ao calor, que requerem velocidades de lixagem reduzidas. Para a regulação da velocidade, rodar o botão "D" para seleccionar a velocidade de trabalho necessária (Fig. 2).

8. MUDANÇA DE PRATO MOLE



Desligue a máquina da rede eléctrica antes de efectuar qualquer operação de manutenção.



Remova o protetor da placa (L Fig. 2) antes de trocar a placa (A)

Desprender o disco de lixa do prato (A) (Fig. 2) e retirar o parafuso "E" com a chave ALLEN e/c: 6 mm, fornecida com o equipamento.

Para colocar um novo prato, efectuar o mesmo procedimento pela ordem inversa.

9. LIGAÇÃO A UM DISPOSITIVO DE ASPIRAÇÃO EXTERIOR

Para ligar a máquina aos aspiradores AS182K, AS282K ou a outro dispositivo externo de aspiração, deverá montar o acoplamento de aspiração ref. 6446073 (acessório opcional). Para tal, retire o saco de aspiração "C" e, no seu lugar, encaixe o tubo "G" do acoplamento de aspiração (Fig. 3).

A outra extremidade do acoplamento de aspiração permite a ligação à fonte externa de aspiração escolhida.

10. MANUTENÇÃO DAS ESCOVAS E DO COLECTOR



Desligue a máquina da rede eléctrica antes de efectuar qualquer operação de manutenção.

É importante substituir as escovas sempre que estas atingirem um comprimento mínimo de 10 mm.

Substituição das escovas.

Retirar os parafusos "H" (Fig. 4) que fixam as tampas laterais "I", e separar ambas as tampas. Extrair os porta-escovas "J" com a ajuda de uma pequena chave de parafusos "K", fazendo alavanca sobre um dos grampos laterais do porta-escovas. Deslocar para trás a extremidade da mola "M". Mantenha-a nesta posição para extrair a escova e substitua-a por uma nova original da VIRUTEX. Colocar novamente o porta-escovas, certificando-se de que este fica bem assente na carcaça, e que cada uma das escovas exerce uma ligeira pressão sobre o colector. Montar as tampas "I" com os respectivos parafusos, tendo cuidado para não prender nenhum cabo na montagem de ambas.

É aconselhável deixar a máquina em funcionamento sem carga durante 15 minutos, para conseguir uma correcta adaptação das escovas.



Se o colector apresentar quaisquer indícios de queimaduras ou ressaltos, deverá tomar as medidas necessárias para que este seja reparado pela Assistência Técnica VIRUTEX. Não utilize nunca papel esmeril para solucionar o problema. Mantenha sempre o cabo e a ficha em boas condições de serviço.

11. LUBRIFICAÇÃO E LIMPEZA

Esta máquina é fornecida de fábrica com lubrificação total, não requerendo por isso quaisquer cuidados especiais ao longo da sua vida útil.

Após a utilização da máquina é importante limpá-la sempre com um jacto de ar seco, com muito cuidado. Mantenha o cabo de alimentação em perfeitas condições de utilização.

Mantenha as aberturas de ventilação e refrigeração da máquina livres e limpas.

12. NÍVEL DE RUÍDO E VIBRAÇÕES

Os níveis de ruído e vibrações desta ferramenta eléctrica foram medidos de acordo com a Norma Europeia EN 60745-2-4 e EN 60745-1 e servem como base de comparação com uma máquina de aplicação semelhante. O nível de vibrações indicado foi determinado para as principais aplicações da ferramenta e pode ser utilizado como valor de partida para a avaliação da exposição ao risco das vibrações. Contudo, o nível de vibrações pode alcançar valores muito diferentes do valor indicado noutras condições de aplicação, com outros dispositivos de trabalho ou com uma manutenção deficiente da ferramenta eléctrica e respectivos dispositivos, podendo resultar num valor muito mais elevado devido ao seu ciclo de trabalho e modo de utilização.

Por conseguinte, é necessário estabelecer medidas de segurança para protecção do utilizador contra o efeito das vibrações, tais como a manutenção da ferramenta, conservação dos respectivos dispositivos em perfeito estado e organização dos períodos de trabalho (tais como os períodos de trabalho com a ferramenta em carga e períodos de trabalho com a ferramenta em vazio e sem ser realmente utilizada, uma vez que a redução da carga pode diminuir de forma substancial o valor total da exposição).

13. GARANTIA

Todas as máquinas electroportáteis VIRUTEX têm uma garantia válida por 12 meses a partir da data de entrega, ficando excluídas quaisquer manipulações ou danos causados pelo seu manuseamento indevido ou pelo desgaste natural da máquina.

Para qualquer reparação, dirija-se ao Serviço Oficial de Assistência Técnica VIRUTEX.

14. RECICLAGEM DAS FERRAMENTAS ELÉTRICAS

Nunca elimine a ferramenta eléctrica com os restantes resíduos domésticos. Recicle as ferramentas, os acessórios e as embalagens de uma forma que respeite o meio ambiente. Respeite os regulamentos em vigor no seu país. **Aplicável na União Europeia e nos países europeus com sistemas de recolha seletiva de resíduos:**

A presença deste símbolo no produto ou no material informativo que o acompanha indica que, no final da

sua vida útil, não se deve proceder à sua eliminação em conjunto com outros resíduos domésticos.



Nos termos da Diretiva Europeia 2002/96/CE, os utilizados podem contactar o estabelecimento onde adquiriram o produto, ou as autoridades locais competentes, para obter informações sobre como e onde poderão levar o produto para que este seja submetido a uma reciclagem ecológica e segura.

A VIRUTEX reserva-se o direito de modificar os seus produtos sem aviso prévio.

РУССКИЙ

RT188VJ ЭЛЕКТРО-ВИБРО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

ОЧЕНЬ ВАЖНО



Прежде, чем начать пользоваться станком прочтите внимательно это РУКОВОДСТВО и прилагаемую БРОШЮРУ С ИНСТРУКЦИЯМИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. До того, как приступить к работе на станке удостоверьтесь, что Вы хорошо освоили их содержание. Сохраните руководство и брошюру для возможных последующих консультаций.

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ШЛИФМАШИНКИ



Перед использованием машинки, внимательно прочитайте Генеральную инструкцию по безопасности, включенную в комплект документации машинки.

- Прежде, чем подключить машинку к сети, убедитесь в том, что напряжение, указанное на шильдике машинки, соответствует напряжению сети.

- держите руки подальше от рабочей зоны. Не хватайтесь за нижнюю часть машинки во время ее работы.

- перед работой необходимо обследовать поверхность, которую собираетесь шлифовать, и удалить с нее все предметы и частицы
- перед выполнением каких-либо технических работ необходимо отключить машину от сети
- не оставляйте машинку без присмотра до полной остановки всех движущихся частей
- не используйте шлифмашинку при чрезмерной влажности
- если Вы используете самоклеющиеся абразивные материалы, то рекомендуется снимать диск сразу после окончания работы, поскольку через несколько дней будет очень сложно отделить его от подошвы. Не пытайтесь вторично приклеить диск, поскольку пониженная приклеиваемость может привести к тому, что диск отклеится во время работы и повредит пользователя. Перед приклеиванием нового диска, необходимо убедиться в том, что подошва совершенно чиста.
- пыль, образующаяся после шлифования, может оказаться токсичной или вредной для здоровья (например: свинцовосодержащие краски или определенные виды дерева и металлов). Мы рекомендуем всегда подключать машинку к пылезаборному устройству.
- всегда используйте только оригинальные запчасти фирмы Вирутекс

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мощность.....	900 W
Холостая скорость в минуту.....	3.500-6.500
Диаметр шлифподошвы.....	150 мм
Диаметр оси.....	5,5 мм
Вес машины.....	2,6 Kg

Эквивалентный уровень акустического давления A.....	89 дБ(A)
Уровень акустического давления A.....	100 дБ(A)
Диапазон колебания.....	K = 3 дБ(A)



Используйте индивидуальные средства защиты слуха!

Уровень вибрации общий.....	a_h : 5 м/с ²
Диапазон колебания.....	K: 1,5 м/с ²

3. СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

В коробке содержатся следующие наименования:

1. Velcro мягкая шлиф.подошва 8845485
2. Шлифовальный диск зернистостью 120
3. Ключ 6 мм
4. Пылезаборный мешок в сборе
5. Защита подошвы.
6. Инструкции по эксплуатации и различная документация

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

1. Приклеивающаяся мягкая шлифовальная

- подошва (8845487).
2. Приклеивающаяся мягкая шлифовальная подошва (8846367).
3. Velcro мягкая шлиф.подошва (8846366)
4. Стандартный шланг 2,25 м для подсоединения машинки к пылезаборному устройству (6446073)

5. ПРИМЕНЕНИЯ

Специально разработана для ремонтных работ автомобилей, а также для шлифовки и полировки листов металла. Также можно использовать для шлифовальных работ деревянных поверхностей, используя соответствующую зернистость шлиф. материала, можно добиться высокого качества финишной отделки.

Два вида движений (ротационное и орбитальное) должны выполняться быстро, оставляя совершенно гладкую поверхность. Эти особенности делают машинку незаменимой для выполнения работ на лакированных поверхностях.

Шлифмашинка оснащена системой пылезабора и пылезаборным мешком.

5.1. РАБОТА С ЗАЩИТОЙ ДЛЯ ПОДОШВЫ



Очень аккуратно производите открытие защиты во время сборки и во время разборки, чтобы избежать ее поломки.

Защита подошвы (L на Рис. 1 и 2) разработана для того, чтобы подошва (A) не касалась боковой рабочей поверхности и не вызывала отскок машинки, это также помогает продлить срок службы шлифовальной подошвы, т.к. позволяет избежать постоянных повторяющихся ударов.

Сборка производится путем закрепления защиты слева направо совмещая штырьки (M Рис. 2) с отверстиями (N Рис. 2) в корпусе. Для того, чтобы снять защиту нужно проделать эту операцию в обратном порядке.

5.2. РАБОТА С МЯГКОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ПОДОШВОЙ

На мягкой шлифовальной подошве (A) есть 6 отметок, которые находятся на равном расстоянии друг от друга (O, Рис. 2) и распределены по поверхности, они помогают визуализировать управление машиной для исполнения орбитальной функции. Чтобы выполнить работу орбитального типа, нужно сочетать регулировку скорости в положении "O" (D, Рис. 2) и давление машины на обрабатываемую поверхность.

Можно убедиться, что машина шлифует

в орбитальном режиме, если отметки (О) на подошве визуально неподвижны (стробоскопический эффект), это позволяет достичь глянцевой поверхности без царапин, который обрабатывается.

6. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ

Установите шлифовальный диск на подошву "А" (Рис. 1) и совместите отверстия диска с отверстиями машинки.

Если подошва оснащена приклеивающейся основой, аккуратно удалите защитную бумагу для предотвращения попадания грязи на поверхность, оказывайте давление на диск до тех пор, пока диск не приклеится должным образом.

Перед началом работы проверьте, что поверхность отверстий диска сильно прилегает к подошве.

При отсутствии дырок на диске, их можно сделать, скопировав с подошвы.

7. ВКЛЮЧЕНИЕ МАШИНЫ

Перед включением машины необходимо убедиться в том, что напряжение в сети соответствует указанному на шильдике машинки. Держите машинку крепко и нажимайте на переключатель "В" (Рис. 1) в направлении "вкл." Для остановки машины просто отожмите переключатель и он вернется в положение "выкл."

Разместите машинку на поверхность, которую собираетесь шлифовать и работайте до тех пор, пока не достигнете желаемого результата. Нет необходимости оказывать дополнительное давление на машинку во время работы, поскольку ее собственный вес оптимален для достижения наилучшего результата.

Электронная регулировка скорости позволяет работать на индивидуально соответствующей скорости на любой поверхности. Это частично подходит для работы с чувствительными к нагреву поверхностями, которые требуют более низкой скорости. Для регулировки скорости поворачивайте кнопку "D" до желаемой рабочей скорости (Рис. 2).

8. ЗАМЕНА МЯГКОЙ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ПОДОШВЫ



Отключите машину от сети прежде чем выполнять какие-либо технические работы.



Снимите защиту подошвы (L Рис. 2) перед заменой самой подошвы (А).

Снимите шлифовальный диск с подошвы (А) (Рис. 29) и открутите винт "Е" с пом.ключа 6 мм, входящего в комплект поставки машины. Для присоединения новой подошвы выполните те же операции в обратном порядке.

9. ПОДСОЕДИНЕНИЕ МАШИНЫ К ВНЕШНЕМУ ПЫЛЕЗАБОРНОМУ

Для подсоединения машинки к пылесосам AS182, AS282 или к-л другому внешнему пылезаборному устройству необходимо использовать специальный шланг 6446073 (дополнительная комплектация). Для этого снимите пылезаборный мешок "С" и установите отверстие "G" вместо него (Рис. 3).

Другой конец нужно подключить к пылесосу или какому-либо другому внешнему пылезаборному устройству.

10. УСТАНОВКА ЩЕТОК И КОЛЛЕКТОРА



Отключите машину от сети прежде чем выполнять какие-либо ремонтно-наладочные работы.

Щетки должны быть заменены когда их длина достигнет минимум 10 мм.

Замена щеток

Открутите винты "Н" (Рис. 4), которые удерживают боковые кожухи "I" и снимите кожухи. Удалите щеткодержатель "J", используя маленькую отвертку "К" как рычаг.

Оттяните конец пружины "М", удерживая ее в таком положении, извлеките щетку и замените ее новой оригинальной фирмы Вирутекс.

Снова вставьте щеткодержатель, убедясь в том, что он правильно "сел", и каждая из щеток оказывает небольшое давление на коллектор.

Установите кожухи "I" соответствующими винтами, убедитесь в том, что не защемлен никакой провод. Желательно запустить машину на холостой ход на 15 мин. для притирания щеток.



Если на коллекторе присутствуют следы возгорания или появились выпуклости, необходимо выполнить ремонт в уполномоченных сервисных центрах фирмы Вирутекс. никогда не используйте наждачную бумагу для устранения подобных неисправностей. Содержите вилку и кабель в хорошем состоянии.

11. ЧИСТКА И СМАЗКА

Машина поставляется с завода полностью смазанная и не требует дополнительного ухода на

протяжении срока ее работы. Всегда после работы необходимо продувать машину струей воздуха. Содержите кабель в хорошем состоянии. Машине необходима вентиляция, поэтому машинку нельзя загромождать.

12. ШУМ И УРОВЕНЬ ВИБРАЦИИ

Уровень шума и вибрации этого устройства были измерены в соответствии с европейским стандартом EN 60745-2-4 и EN 60745-1 и служат основанием для сравнения с другими машинами с подобными характеристиками. Обозначенный уровень вибрации был определен для основных операций и может использоваться как начальное значение для того, чтобы оценить риски, возникающие вследствие вибрации. Однако, колебания могут достигнуть уровней, которые отличаются от объявленного значения при других условиях эксплуатации, с другими инструментами или с недостаточным техническим обслуживанием устройства или его приспособлений, достигая намного более высокой величины в результате цикла работы или способа, которым используется устройство. Необходимо принять меры по обеспечению безопасности пользователя от повышенной вибрации, например, подержание устройства в чистоте и своевременное техническое обслуживание устройства, приспособлений и инструмента, а также организация продолжительности циклов работы (например, операционное время под нагрузкой и время простоя, т.к. сокращение последнего может существенно влиять на уровень вибрации).

13. ГАРАНТИЯ

Все портативные инструменты фирмы Вирутекс имеют гарантию 12 месяцев с даты поставки. Исключения составляют повреждения, являющиеся следствием неправильного использования или естественного износа. Все ремонтные работы должны выполняться в официальных сервисных центрах Вирутекс.

14. ПЕРЕРАБОТКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Никогда не утилизируйте электрооборудование с бытовыми отходами. Оборудование, оснастка и упаковка должны подвергаться переработке, минимизирующей любое отрицательное воздействие на окружающую среду. Утилизацию необходимо производить в соответствии с правилами, действующими в вашей стране. Для стран, входящих в Европейский Союз и стран с системой селективного сбора отходов: Если нижеприведенный символ указан на продукте или в сопровождающей документации, в конце срока его использования запрещается утилизация данного изделия совместно с бытовыми отходами.



В соответствии с Европейской Директивой 2002/96/ЕС, пользователь может уточнить у продавца или соответствующих местных властей, где и как можно утилизировать данное изделие без вреда для окружающей среды с целью его безопасной переработки.

Вирутекс оставляет за собой право модифицировать инструмент без предварительного уведомления

POLSKI

ELEKTRONICZNA SZLIFIERKA ORBITALNA RT188VJ

Ważne



Przed przystąpieniem do pracy z urządzeniem należy dokładnie przeczytać niniejszą INSTRUKCJĘ OBSŁUGI oraz załączoną INSTRUKCJĘ BEZPIECZEŃSTWA. Należy się upewnić, że wszystkie informacje zostały zrozumiane przed użyciem urządzenia po raz pierwszy. Należy zachować obie instrukcje w razie konieczności użycia ich w przyszłości.

1. INSTRUKCJE BEZPIECZEŃSTWA PRZY PRACY ZE SZLIFIERKĄ



Przed przystąpieniem do pracy należy dokładnie przeczytać INSTRUKCJĘ ZASAD BEZPIECZEŃSTWA dołączonej do dokumentacji urządzenia.

1. Przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania upewnij się, że napięcie w sieci jest takie samo jak to, które przedstawiono na tabliczce znamionowej.
2. Zawsze trzymaj ręce z dala od obszaru, na którym pracujesz. Nie chwytaj urządzenia od spodu, gdy jest ono uruchomione.
3. Sprawdź powierzchnię, którą zamierzasz szlifować pod kątem gwoździ, i usuń je zanim zaczniesz pracę.
4. Odłącz urządzenie od źródła zasilania zanim przystąpisz do wymiany brzeszczotu lub konserwacji urządzenia.
5. Nigdy nie odkładaj elektronarzędzia, dopóki jego

ruchome części całkowicie się nie zatrzymają.

6. Nigdy nie używaj szlifierki w miejscach gdzie jest ciecz, lub jeśli jest w warunkach zawilgoconych.

7. Jeśli używasz samoprzylepnego papieru ściernego, dobrą praktyką będzie odklejenie papieru zaraz po zakończeniu pracy, gdyż po upływie kilku dni odklejenie go może się okazać trudne. Nie próbuj przykleić ponownie zużytego papieru ściernego do podkładki, jako że zmniejszona przylepność może powodować odpadanie papieru i być niebezpieczna dla użytkownika. Przed założeniem nowego papieru samoprzylepnego upewnij się, że podkładka jest czysta.

8. Pył produkowany podczas szlifowania może być toksyczny lub niebezpieczny dla zdrowia (np. Zdzierane farby, niektóre gatunki drewna, metale). Zalecamy aby zawsze używać odpowiedniego odciągu podłączonego do urządzenia.

9. Części Używaj jedynie oryginalnych części VIRUTEX.

2. DANE TECHNICZNE

Moc.....	900 W
R.P.M. (bezobciążenia).....	3,500-6,500
Średnica orbity.....	5.5 mm
Średnica dysku ściernego.....	150 mm
Waga.....	2.6 Kg

Mierzona równowartość ciśnienia akustycznego jest stała przy płaszczyźnie A.....89 dB(A)
 Akustyczna siła dla płaszczyzny A.....100 dB(A)
 Odchylenie.....K = 3 dBA



Oslaniać uszy!

Całkowita wartość wibracji..... a_h : 5 m/c^2
 Odchylenie.....K: 1,5 m/c^2

3. STANDARDOWE WYPOSAŻENIE

W opakowaniu znajdziesz następujące przedmioty::

1. Miękką podkładka szlifująca 8845485
2. Dysk papieru ściernego gr.120
3. Klucz ALLEN e/c: 6 mm.
4. Torebkę na odpadki
5. Osłona podkładki
6. Instrukcję obsługi i pozostałe dokumenty.

4. AKCESORIA DODATKOWE

1. Samoprzylepna miękką podkładka szlifująca nr. 8845487
2. Samoprzylepna twarda podkładka szlifująca nr. 8846367
3. Twarda podkładka Velcro nr. 8846366
4. Standardowy zestaw do odciągu 2,25 m nr 6446073

5. ZASTOSOWANIA

Urządzenie jest szczególnie polecane do prac w warsztatach samochodowych, do naprawy

blacharki, szlifowania i polerowania blach. Może być również stosowany do szlifowania powierzchni drewnianych, gdy jest wyposażony w odpowiedni papier ścierny, dając wysokiej jakości wykończenie. Dwa ruchy (rotacyjny i orbitalny) oznaczają, że wygładzanie lub wykończenie można wykonać szybko, a powierzchnia pozostaje całkowicie gładka, odporna na zarysowania. Specyfikacja urządzenia czyni je idealnym do delikatnych prac szlifierskich w lakierniach. Szlifierka jest wyposażona w system do odciągu pyłu i torebkę na odpady.

5.1. PRACA Z OSŁONĄ PODKŁADKI



Delikatnie otwieraj osłonę podczas montażu i demontażu, aby uniknąć jej pęknięcia.

Osłona płyty (L Rys. 1 i 2), ma na celu zapobieganie dotykaniu płyty (A) bocznej powierzchni roboczej i powodowaniu odbicia w maszynie, a także pozwala przedłużyć żywotność płyty unikając ciągłych i powtarzających się wstrząsów. Montaż odbywa się poprzez zakotwienie od lewej do prawej strony pasujących knotów (M Rys. 2) w obudowach (N Rys. 2) okapu. W celu jego wydobycia należy przeprowadzić operację odwrotną.

5.2. PRACA Z MIĘKKĄ PODKŁADKĄ

Miękką podkładką (A) ma 6 równoodległych znaków (O, Rys. 2) rozmieszczonych na powierzchni, które umożliwiają wizualizację sterowania maszyną do wykonywania pracy orbitalnej.

Do wykonywania prac typu orbitalnego należy połączyć regulację prędkości w pozycji "0" (D, Rys. 2) i nacisk maszyny na obrabianą powierzchnię. Jest postrzegany, gdy maszyna szlifuje w trybie orbitalnym, obserwując, że znaki (O) na płycie są wizualnie zamrożone (efekt stroboskopowy), uzyskując wykończenie, w zależności od obrabianego materiału.

6. PRZYGOTOWANIE URZĄDZENIA

Umieść papier ścierny na podkładce "A" (Rys. 1) i dopasuj jego otwory do otworów w podkładce. Jeśli podkładka posiada samoprzylepną bazę, delikatnie usuń papier ochronny z dysku aby zapobiec dostawaniu się brudu do części przylepnej, po czym dociśnij arkusz tak aby był dobrze zamocowany. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że cała powierzchnia papieru ściernego dobrze przylega do podkładki. Jeśli papier nie posiada otworów, można je wykonać odwzorowując otwory z podkładki.

7. URUCHAMIANIE

Przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania upewnij się, że napięcie w sieci jest takie samo jak

to, które przedstawiono na tabliczce znamionowej. Trzymaj urządzenie pewnie i przełącz przycisk "B" (Rys. 1) w pozycję ON. Aby wyłączyć urządzenie wystarczy nacisnąć tylną część przycisku i wróci on do pozycji OFF.

Umieść urządzenie na powierzchni, którą zamierzasz szlifować i poddawaj ją obróbce, aż do uzyskania wymaganego efektu. Aby na potrzeby aby wywierać zbyt duży nacisk na urządzenie, jako że najlepsze wykończenie osiągniemy używając jedynie ciężaru samego urządzenia.

Elektroniczna kontrola prędkości umożliwia pracę na najbardziej odpowiednich obrotach adekwatnych do danej powierzchni i papieru ściernego. Jest to wyjątkowo pożyteczna funkcja w przypadku powierzchni wrażliwych na ciepło, które wymagają niższej prędkości szlifowania. Aby dostosować prędkość obracaj pokrętkę "D" (Rys. 2) do osiągnięcia wymaganych obrotów.

8. WYMIANA MIĘKKIEJ PODKŁADKI SZLIFUJĄCEJ



Odcłącz urządzenie od źródła zasilania zanim przystąpisz do jakichkolwiek prac konserwacyjnych.



Zdejmij osłonę płyty (L Rys. 2) przed wymianą płyty (A)

Zdejmij papier ścierny z podkładki szlifującej (A (Rys. 2)) i odkręć śrubę "E" za pomocą klucza ALLEN e/c: 6 mm dostarczonego razem z urządzeniem. Aby założyć nową podkładkę, wykonaj tę samą operację w odwrotnej kolejności.

9. PODŁĄCZENIE DO ZEWNĘTRZNEGO ODCIĄGU PYŁÓW

Uwaga! Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac manipulacyjnych, należy odłączyć urządzenie od źródła zasilania.

Aby podłączyć urządzenie do odkurzaczy AS182K lub AS282K, lub innego odciągu zewnętrznego, zamontuj najpierw zestaw 6446073 (akcesoria opcjonalne). Aby to zrobić zdejmij torebkę na odpadki "C" i zastąp ją dyszą "G" z zestawu odciągu (Rys. 3). Drugi koniec rury może być podłączony do wybranej przez siebie odciągu pyłów.

10. KONSERWACJA SZCZOTEK I KOLEKTOR



Odcłącz urządzenie od źródła zasilania zanim przystąpisz do jakichkolwiek prac konserwacyjnych. Wymień szczotki, gdy osiągną swą minimalną długość 10 mm.

Wymiana szczotek.

Odkręć śrubki "H" (Rys. 4), które trzymają obudowy boczne "I", zdejmij obudowy.

Wyjmij trzymadło szczotki "J" za pomocą małego śrubokrętu "K", używając jednej z bocznych płytek trzymadła, aby ją podważyć. Odsuń koniec sprężyny "M" do tyłu. Trzymając ją w tej pozycji wyjmij zużyte szczotki i zastąp je nowymi, oryginalnymi szczotkami VIRUTEX. Włóż od nowa trzymadło upewniając się, że jest ono poprawnie ustawione w swoim miejscu i że każda szczotka wywiera lekki nacisk na kolektor.

Założ od nowa obudowy "I" i skręć je za pomocą odpowiednich śrub, upewniając się, że żadne kable nie wystają poza obudowę.

Zaleca się pozostawienie urządzenia działającego na 15 minut po każdej wymianie szczotek.



Jeśli kolektor wykazuje znaki nadpalenia lub uszkodzeń, powinien być serwisowany przez serwis techniczny VIRUTEX. Utrzymuj kabel zasilający w idealnym stanie.

11. SMAROWANIE I CZYSZCZENIE

Urządzenie opuszcza fabrykę całkowicie nasmarowane i nie wymaga dodatkowych działań w tym zakresie podczas swego życia roboczego. Ważne jest aby zawsze dokładnie czyścić urządzenie po użyciu za pomocą sprężonego, suchego powietrza. Utrzymuj kabel zasilający w idealnym stanie. Dbaj o to, aby otwory wentylacyjne i chłodzące urządzenia były czyste i nie pozatykane.

12. POZIOM HAŁASU I WIBRACJI

Pomiary poziomów hałasu oraz wibracji opisanego urządzenia zostały dokonane zgodnie ze standardem europejskim EN 60745-2-4 i EN 60745-1 i służą jako punkt odniesienia przy porównaniach z innymi urządzeniami o podobnych zastosowaniach. Przedstawiony poziom wibracji został określony dla podstawowych zastosowań urządzenia i może on być uznany za wartość wyjściową przy szacowaniu ryzyka związanego z wpływem wibracji. Jednakże, wibracje mogą osiągnąć poziomy, które będą odbiegały od przedstawionej wartości jeśli warunki zastosowania będą inne, jeśli stosujemy inne urządzenia lub jeśli urządzenie, jego układ elektryczny lub akcesoria nie będą konserwowane we właściwy sposób. Wówczas poziom wibracji może osiągnąć wyższą wartość, w zależności od wykonywanej pracy i sposobu w jaki korzystamy z urządzenia.

Dlatego też, należy określić wytyczne bezpieczeństwa, aby uchronić użytkownika przed działaniem wibracji, takie jak dbanie o to, aby urządzenie oraz jego układy były utrzymywane w idealnym stanie i ustalanie okresów pracy (czas

pracy, gdy urządzenie jest poddawane obciążeniom oraz czas pracy, gdy urządzenie nie jest poddawane obciążeniom, czyli nie jest używane, jako że ograniczenie czasu pracy bez obciążenia może mieć istotny wpływ na całościową wartość oddziaływania).

13. GWARANCJA

Wszystkie produkty VIRUTEX posiadają 12 miesięczną gwarancję od daty zakupu. Wszelkie uszkodzenia wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub naturalnego zużycia nie podlegają gwarancji. W przypadku jakichkolwiek napraw należy skontaktować się z oficjalnym serwisem VIRUTEX.

14. UTYLIZACJA URZĄDZEŃ ELEKTRYCZNYCH

Nigdy nie usuwaj sprzętu elektrycznego razem ze śmieciami domowymi. Utylizuj sprzęt, akcesoria i opakowania w sposób, który zminimalizuje jakikolwiek negatywny ich wpływ na środowisko. Stosuj się do przepisów obowiązujących w Twoim kraju.

Zastosowanie w Unii Europejskiej oraz w krajach europejskich stosujących selektywną zbiórkę odpadów:

Jeśli poniższy symbol pojawia się na produkcie lub na dołączonej do niego informacji, nie należy po zakończeniu okresu jego żywotności wyrzucać go wraz z innymi odpadami pochodzenia domowego.



Zgodnie z Europejską Dyrektywą 2002/96/ EC, użytkownik może skontaktować się ze sprzedawcą, od którego nabył produkt lub z odpowiednimi władzami lokalnymi, aby dowiedzieć się gdzie oraz w jaki sposób może oddać zużyty produkt do bezpiecznej, przyjaznej środowisku utylizacji.

VIRUTEX zastrzega sobie prawo do modyfikowania swoich urządzeń bez wcześniejszego uprzedzenia.



Acceda a toda la información técnica.
Access to all technical information.
Accès à toute l'information technique.
Zugang zu allen technischen Daten.
Accedere a tutte le informazioni tecniche.
Aceso a todas as informações técnicas.
Dostęp do wszystkich informacji technicznych.
Доступ ко всей технической информации.



8896245/102024

Virutex, S.A.

Avda. La Llana, 57
08191 Rubí (Barcelona)
España

info@virutex.es
www.virutex.com

Virutex Italia

Via Vigonovese 79/F
35127 Padova (PD)
Italia

virutex@virutex.it
www.virutex.it

Virutex USA Corp.

1130 Greenskeep Dr Unit B
Kissimmee FL 34741
USA

sales@virutextools.com
www.virutextools.com

Wegoma - Virutex Connection GmbH

Auf der Hub 34
76307 Karlsbad - Ittersbach
Deutschland

info@wegoma-virutex.de
www.wegoma-virutex.de

Virutex France sàrl

26, rue de Verdun - Bât. 9 B
94500 Champigny sur Marne
Francia

contact@virutex.fr
www.virutex.fr