

## Технический паспорт Планарит/Planarit 176

Планарит/Planarit 176 (старое название Каурит/Kaurit 176) - самоотверждаемый карбамидный клей-порошок для склеивания шпона, в особенности для станков для поперечного соединения (клеенанесение автоматическое или вручную).

### Химическое описание

Порошкообразный, модифицированный поликонденсат на базе карбамида и формальдегида.

Вид: белый порошок. Возможны незначительные цветовые вариации, что является нормой и не влияет на качество товара.

**Вязкость раствора:** 1500 – 2800 мПа·с

Время схватывания (ориентировочные значения) растворенного Планарит/Planarit 176 (Каурит/Kaurit 176) в соотношении 2:1(100 г порошка на 50 г воды)

Температура в °С	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Время схватывания	20 ч	7 ч	2 ч 40 мин	1 ч	17 мин	7 мин	3 мин	1 мин	1 мин

### Приготовление клеевой смеси

Клей-порошок Планарит/Planarit 176 разводится следующим образом:

- 2 весовые части клея-порошка Планарит/Planarit 176
- 1 весовая часть воды (15-20 °С)

Чтобы получить клеевой раствор без комочков, рекомендуется сначала размешать порошок с 2/3 части воды до образования однородной массы, а затем добавить остаток воды и размешать.

Для тонкого шпона раствор должен быть более жидкий, для более толстого шпона - вязкий.

Вариант применения: (данные в весовых частях)

<b>Компоненты раствора</b>	<b>№1</b>
Клей-порошок Планарит/Planarit 176	100
Вода	50
<b>Срок использования в часах прим.</b>	
При температуре 20 °С	15 часов
При температуре 30 °С	4 часов

Срок службы клеевой смеси в работающем устройстве для нанесения клея сокращается в результате повышения температуры и испарения воды.

## **Условия применения**

Температура нагрева находится в пределах 100-250 °С. При склеивании толстого шпона температура должна быть выше и подача медленнее, чем при склеивании тонкого шпона. Чтобы добиться безупречного склеивания без переотверждения клеевого шва, температура и подача должны соответствовать друг другу.

## **Рекомендуемая скорость подачи при шпоне толщиной в 1,5 мм составляет:**

- При 180 °С примерно 15-18 м/мин
- При 200 °С примерно 18-21 м/мин
- При 250 °С примерно 21-25 м/мин

Для получения хорошего результата склеивания влажность шпона должна быть в пределах 6-10%.

## **Приклеивание кромок из шпона**

При приклеивании кромки из шпона в постоянно работающих клеенаносящих станках нормальное соотношение смешивание следующее:

- 3 весовые части клея-порошка Планарит/Planarit 176
- 1 весовая часть воды

Щелочные и кислотные вещества, такие как поташ, сода, мел, мыло и прочие, при контакте с клеем, отвердителем или древесиной, делают клей непригодный к использованию и приводят к непрочности швов.

Для использования клеевых растворов подходят емкости из стали, алюминия, пластика, камня, эмали, стекла и дерева.

Латунь и медь не должны использоваться!

## **Очистка**

До высыхания раствора очистите оборудование для нанесения клея водой.

## **Хранение**

Срок хранения в оригинальной упаковке: 12 месяцев при температуре 20 ° С. При увеличении температуры срок хранения сокращается.

Отрицательные температуры не влияют на эксплуатационные свойства клея.

Продукт должен быть защищен от влажности воздуха, в противном случае образуются комки, и он со временем становится нерастворимым. Упаковку необходимо плотно закрывать после каждого использования.