

Технический паспорт Планарит/Planarit 106

Планарит/Planarit 106 (старое название Каурит/Kaurit 106) - самоотверждаемый карбамидный клей-порошок для склеивания шпона, для станков поперечного и продольного соединения (клеенанесение автоматическое или вручную), а также для приклеивания кромки на постоянно и непостоянно работающих станках с электрическим нагревом.

Химическое описание

Порошкообразный, модифицированный поликонденсат на базе карбамида и формальдегида.

Вид: белый порошок. Возможны незначительные цветовые вариации, что является нормой и не влияет на качество товара.

Вязкость раствора: 2000 – 4500 мПа·с

Время схватывания (ориентировочные значения) растворенного Планарит/Planarit 106 (Каурит/Kaurit 106) в соотношении 2:1 (100 г порошка на 50 г воды)

Температура в - С	20	30	40	50	60	70	80	90	100
Время схватывания	3 ч	1 ч	20 мин	6 мин	2 мин	1 мин	45 сек	30 сек	25 сек

Приготовление клеевой смеси

Клей-порошок Планарит/Planarit 106 разводится следующим образом:

- 2 весовые части клея-порошка Планарит/Planarit 106
- 1 весовая часть воды (15-20 °С)

Чтобы получить клеевой раствор без комочков, рекомендуется сначала размешать порошок с 2/3 части воды до образования однородной массы, а затем добавить остаток воды и размешать.

Для тонкого шпона раствор должен быть более жидкий, для более толстого шпона - вязкий.

Варианты применения: (данные в весовых частях)

Компоненты раствора	№1	№2
Клей-порошок Планарит/Planarit 106	100	100
Вода	50	49
Аммиак 25%	-	1
Срок использования в часах прим.		
При температуре 20 С°	2 ч 30 мин	5 часов
При температуре 30 ° С	45 мин	1 ч 30 мин

Срок службы клеевой смеси в работающем устройстве для нанесения клея сокращается в результате повышения температуры и испарения воды.

Условия применения

Температура нагрева находится в пределах 140-250 °С. При склеивании толстого шпона температура должна быть выше и подача медленнее, чем при склеивании тонкого шпона. Чтобы добиться безупречного склеивания без переотверждения клеевого шва, температура и подача должны соответствовать друг другу.

Рекомендуемая скорость подачи при шпоне толщиной в 1,5 мм:

- При 180 °С примерно 15-18 м/мин
- При 200 °С примерно 18-21 м/мин
- При 250 °С примерно 21-25 м/мин

Для получения хорошего результата склеивания влажность шпона должна быть в пределах 6-10%.

Приклеивание кромок из шпона

При приклеивании кромки из шпона в постоянно работающих клеенаносящих станках нормальное соотношение смешивания следующее:

- 3 весовые части клея-порошка Планарит/Planarit 106
- 1 весовая часть воды

При непостоянно работающих станках может использоваться то же соотношение, что и для соединения шпона.

Время прессования составляет (при температурах 90-100 °С): 30 сек - 2 мин.

Щелочные и кислотные вещества, такие как поташ, сода, мел, мыло и прочие, при контакте с клеем, отвердителем или древесиной, делают клей непригодным к использованию и приводят к непрочному склеиванию швов.

Для использования клеевых растворов подходят емкости из стали, алюминия, пластика, камня, эмали, стекла и дерева.

Латунь и медь не должны использоваться!

Очистка

До высыхания раствора очистите оборудование для нанесения клея водой.

Хранение

Срок хранения в оригинальной упаковке: 12 месяцев при температуре не выше 20 °С. При увеличении температуры срок хранения сокращается.

Отрицательные температуры не влияют на эксплуатационные свойства клея.

Продукт должен быть защищен от влажности воздуха, в противном случае образуются комки, и он со временем становится нерастворимым. Упаковку необходимо плотно закрывать после каждого использования.